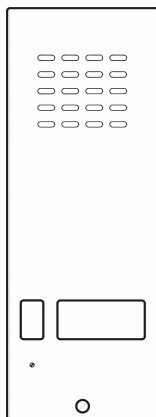
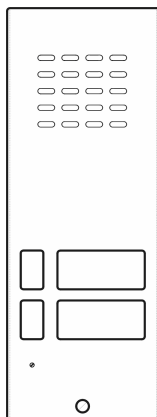


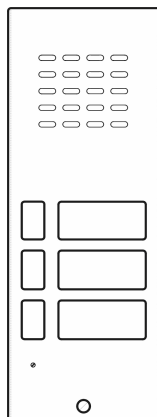
5025/PR1



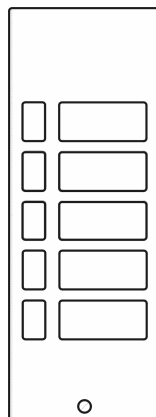
5025/PR2



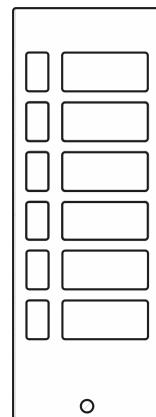
5025/PR3



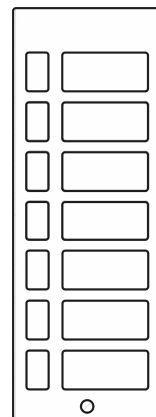
5025/PN5



5025/PN6



5025/PN7



INFORMACJE OGÓLNE

Front wykonany jest z blachy nierdzewnej. Posiada on wbudowany moduł rozmówny z 1,2 lub 3 otworami na przyciski wywołania. Dodatkowo zależności od wersji front posiada jedno, dwa lub trzy podświetlane okienka informacyjne.

Zabezpieczenie stanowi śruba patentowa mocująca front czołową.

Fronty 5025/PR1..PR3 współpracują z następującymi typami zasilaczy:

W obudowie DIN:

- wersja domofonowa : **18A1, 18L1;**
- wersja domofonowa z interkomem: **19A, 19L1;**

OPIS ZŁĄCZ I ZACISKÓW POD PRZEWODY

- 441** „plus” wzmacniacza mikrofonu,
- MK** „minus” wzmacniacza mikrofonu,
- GL, GL** głośnik panela,
- AC, AC** podświetlenie panela.

Przyciski wywołania zamontowane są na „wsporniku” i znajdują się w komplecie z frontem.

DANE TECHNICZNE

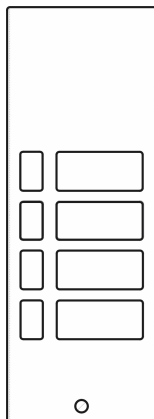
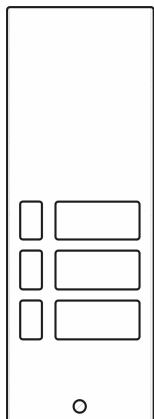
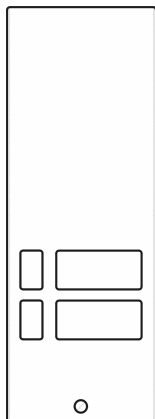
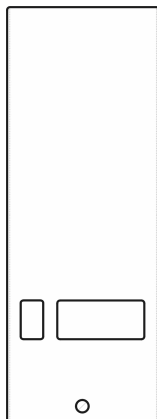
Temperatura pracy:	-20°C ÷ +45°C
Zasilanie podświetlenia	12 V AC
Wymiar pojedynczej etykiety	36,5 mm x 13,5 mm

5025/PN1

5025/PN2

5025/PN3

5025/PN4



INFORMACJE OGÓLNE

Fronty numerowe wykonane są z blachy nierdzewnej. W zależności od wersji posiada od jednego do siedmiu podświetlanych okienek informacyjnych.

Zabezpieczenie stanowi śruba patentowa mocująca płytę czołową.

OPIS ZŁĄCZ I ZACISKÓW POD PRZEWODY

AC, AC podświetlenie panela.

Przyciski wywołania zamontowane są na „wsporniku” i znajdują się w komplecie z frontem.

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy:	-20°C ÷ +45°C
Zasilanie podświetlenia	12 V AC
Wymiar pojedynczej etykiety	36,5 mm x 13,5 mm

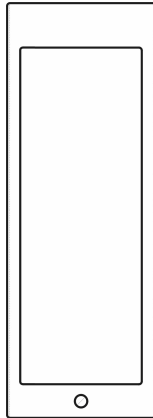
ZAKŁADANIE ETYKIETY Z NAZWISKIEM (FRONTY 5025/PR1..PR3 ORAZ 5025/PN1..PN7)

By założyć etykietę informacyjną należy:

1. Odkręcić przy pomocy klucza śruby patentowe mocujące płyty czołowe.
2. Umieścić etykiety poprzez wsunięcie je w otwory znajdujące się w prawej ścianie frontów. Otwory znajdują się na wysokości pleksi.

By zdemonstrować etykietę, należy wysunąć jej wystającą końcówkę widoczną we wcięciu płytki (wcięcie widoczne jest przy lewej krawędzi płytki, przy widoku frontu od strony elektroniki). Czynność tą należy wykonać przy użyciu np. niewielkiego wkrętaka

5025/MIN



INFORMACJE OGÓLNE

Front modułu informacyjnego wykonany jest z blachy nierdzewnej. Umożliwia on umieszczenie np. listy lokatorów. Podświetlany jest na kolor czerwony. Dodatkowym atutem jest regulacja jasności podświetlenia. Zabezpieczenie stanowi śruba patentowa mocująca płytę czołową.

OPIS ZŁĄCZ I ZACISKÓW POD PRZEWODY

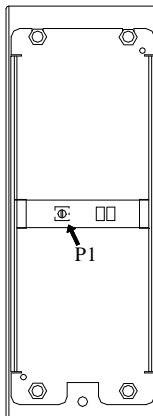
VDD Plus zasilania modułu podświetlenia + 15...+20 V DC.
GND Masa zasilania modułu podświetlenia.

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy:	-20°C + +45°C
Zasilanie podświetlenia	15 + 20 V DC
Waga:	0.14 kg

REGULACJA

W tylnej części modułu informacyjnego znajduje się potencjometr regulacji jasności.



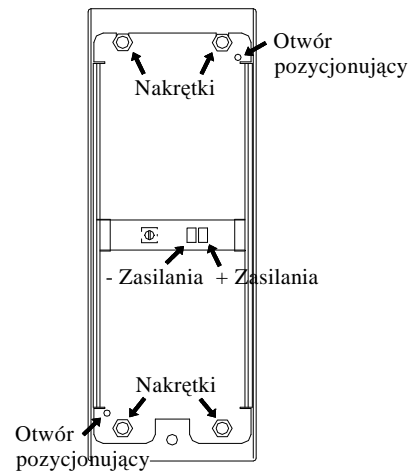
Położenie potencjometru regulacji jasności.

ZAKŁADANIE ETYKIET Z NAZWISKAMI (MODUŁ INFORMACYJNY)

Aby założyć etykietę na nazwiska należy wykonać następujące czynności:

1. Odkręcić przy pomocy klucza śrubę patentową dociskającą płytę czołową modułu informacyjnego.
2. Odłączyć przewody zasilające moduł podświetlenia lub odłączyć kostkę od modułu klawiatury.
3. Odkręcić 4 nakrętki M3 dociskające blachę dociskową do frontu panela. Położenie nakrętek – rysunek 4. Uwaga - pod nakrętkami znajdują się podkładki.
4. Zdjąć podkładki.

5. Delikatnie zdemontować blachę dociskową.
6. Umieścić kartkę z właściwym opisem we wnęce pleksi.
7. Nałożyć blachę dociskową na pleksi. Należy pamiętać by wypustki pozycjonujące pleksi znalazły się w otworach pozycjonujących blachy dociskowej. Wypustki pozycjonujące znajdują się na dwóch przeciwległych końcach pleksi. Należy też pamiętać o właściwym umieszczeniu blachy dociskowej. Otwór w dolnej części blachy dociskowej powinien znaleźć się nad otworem na śrubę montażową. Położenie otworów pozycjonujących – rysunek 4.
8. Nałożyć podkładki i delikatnie dokręcić 4 nakrętkami blachę dociskową do frontu.
9. Przykręcić płytę czołową modułu informacyjnego.
10. Podłączyć kostkę lub przewody zasilające moduł informacyjny do kostki zaciskowej. Plus – czerwony przewód zacisk VDD panela, minus przewód czarny lub niebieski GND panela.



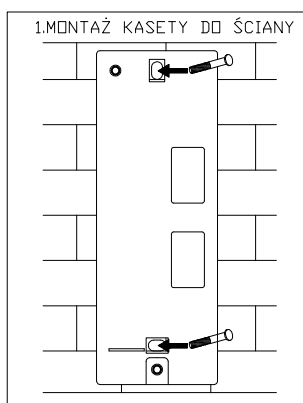
Uwaga !! Blacha dociskowa modułu informacyjnego oraz płytki z diodami LED stanowią jedną, nie demontowalną całość.

MONTAŻ FRONTU ORAZ PANELA

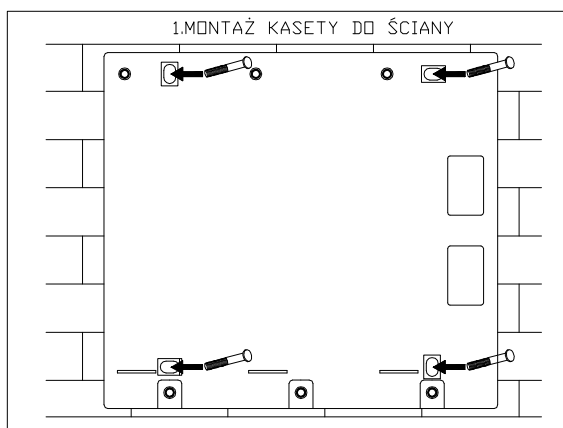
MONTAŻ NATYNKOWY PANELA (JEDEN MODUŁ)

Aby zamontować panel zewnętrzny natynkowo należy wykonać opisane poniżej czynności.

1. Przełożyć przewody połączeniowe poprzez otwór w tylnej
2. Przykręcić panel do podłoża wykorzystując 2 w przypadku OP1..OPD1 – rys. 1 (4 w przypadku OP2..OPD2, OP3..OPD3 OP4..OPD4 – rys. 2) otwory znajdujące się w tylnej części panela.

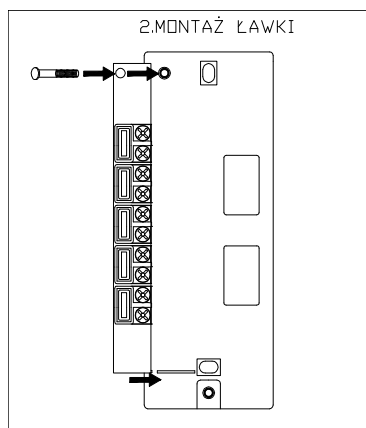


Rys. 1 Montaż kasety do OP1..OPD1 do ściany.



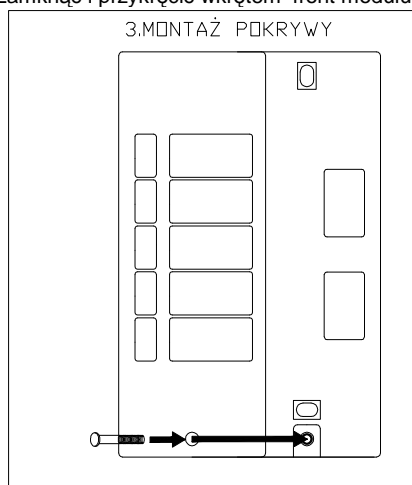
Rys. 2 Montaż kasety do OP2..OPD2 OP3..OPD3 oraz OP4..OPD4 do ściany.

3. Podłączyć przewody do odpowiednich zacisków w znajdujących się w łąwce.
4. Zamontować łąwkę przyciskami. Pamiętając jednocześnie by łąwka właściwie była usytuowana w obudowie. Nóżki łąwki powinny znaleźć się w rowkach spodu obudowy.
5. Przykręcić śrubę mocującą łąwkę z przyciskami do spodu obudowy – rys. 3.



Rys. 3. Montaż łąwki.

6. Podłączyć przewody do odpowiednich zacisków w module.
7. Zamknąć i przykręcić wkrętem front modułu – rys. 4.



Rys. 4. Montaż pokrywy.

MONTAŻ PODTYNKOWY

Przy montażu podtynkowym zalecane jest zastosowanie ramki podtynkowej (dokupowanej osobno) celem ukrycia ewentualnych niedokładności wykonania otworu.

Aby zamontować panel zewnętrzny w wersji podtynkowej należy wykonać opisane poniżej czynności.

1. Umieścić ramkę podtynkową w murze (otworze).
2. Przełożyć przewody połączeniowe poprzez otwór w tylnej części panela.
3. Przykręcić panel do podłoża wykorzystując 2 w przypadku OP1..OPD1 – rys. 1 (4 w przypadku OP2..OPD2, OP3..OPD3 OP4..OPD4 – rys. 2) otwory znajdujące się w tylnej części panela.
4. Podłączyć przewody do odpowiednich zacisków w znajdujących się w łąwce.
5. Zamontować łąwkę z przyciskami. Pamiętając jednocześnie by łąwka właściwie była usytuowana w obudowie. Nóżki łąwki powinny znaleźć się w rowkach spodu obudowy.
6. Przykręcić śrubę mocującą łąwkę z przyciskami do obudowy – rys. 3.
7. Podłączyć przewody do odpowiednich zacisków w module.
8. Zamknąć i przykręcić wkrętem front modułu – rys. 4.

WYKONYWANIE POŁĄCZEŃ ELEKTRYCZNYCH

Połączenia elektryczne powinny być wykonywane przez osobę ze znajomością podstawowych zagadnień elektrotechniki.

Wszystkie połączenia należy wykonać wykorzystując dołączone schematy (przy odłączonym napięciu zasilającym).

MIWI-URMET Sp. z o.o.

ul. Pojezierska 90A

91-341 Łódź

tel: (0-42) 616-21-00

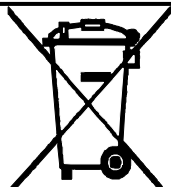
fax: (0-42) 616-21-13

e-mail: miwi@miwiurmet.com.pl

<http://www.miwiurmet.com.pl>

Z dnia 27.01.2014

Dyspozycja dotycząca używania sprzętu elektrycznego i elektronicznego w krajach Unii Europejskiej.



Ten symbol umieszczony na produkcie, na opakowaniu lub w instrukcji obsługi, oznacza, że urządzenie nie powinno być wyrzucane, tak jak zwykłe odpady lecz oddawane do odpowiedniego punktu skupu/punktu zbioru zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych działających w systemie recyklingu zgodnie z ustawą z dnia 29 lipca 2005 r. o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym {D.U. z 2005 r. nr 180, poz. 1494 i 1495}

Postępowanie zgodnie z powyższymi wskazówkami pozwala ustrzec się potencjalnych, negatywnych konsekwencji dla środowiska i zdrowia człowieka wynikających ze złego składowania i przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. (WEEE).

Jeśli jest to możliwe proszę wyjąć z urządzenia baterie i/lub akumulatory i przekazać je do punktów zbiórki zgodnie z obowiązującymi wymaganiami. Przestrzeganie powyższych zasad związanych z recyklingiem zużytego sprzętu i materiałów pozwala utrzymać zasoby i surowce naturalne.
