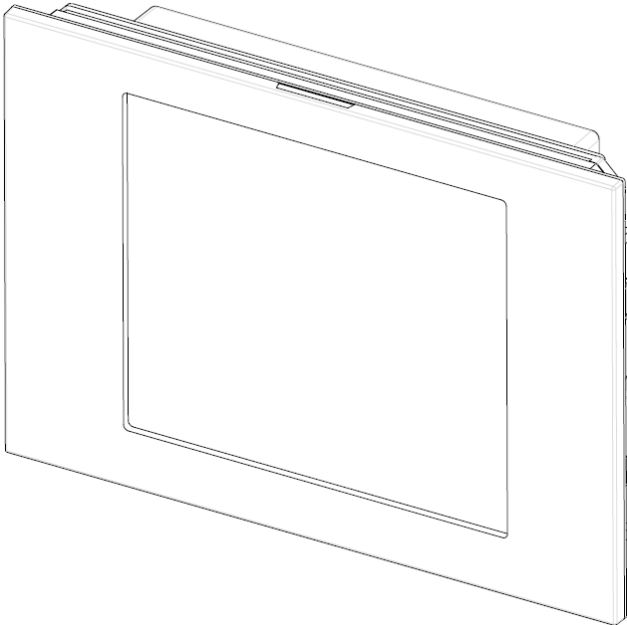




**Moduł kontroli dostępu RFID  
nr ref. 1168/MKD  
(Unique 125kHz)**

**MODUŁ RFID NR REF. 1168/MKD**



**INFORMACJE OGÓLNE**

Moduł nr ref. 1168/MKD jest urządzeniem kontroli dostępu przeznaczonym zarówno do systemu 2VOICE jak i do pracy samodzielnej. Obsługuje on breloczki oraz karty RFID standardu **UNIQUE 125 kHz** np. nr. ref. 1052/KZ . Front modułu RFID umożliwia również w razie potrzeby umieszczenie np. listy lokatorów. Podświetlany jest na kolor czerwony. W momencie otwarcia drzwi kolor czerwony gaśnie, a podświetlenie zmienia się na kolor zielony. W module istnieje możliwość regulacji jasności podświetlenia.

Do modułu można podłączyć zewnętrzny przycisk, który spowoduje zachowanie się modułu w taki sposób, jak podczas przyłożenia zaprogramowanego klucza – tzw. przycisk otwarcia. Istnieje możliwość konfiguracji ustawień modułu, dodawania, usuwania i edytowania kluczy poprzez oprogramowanie na PC.

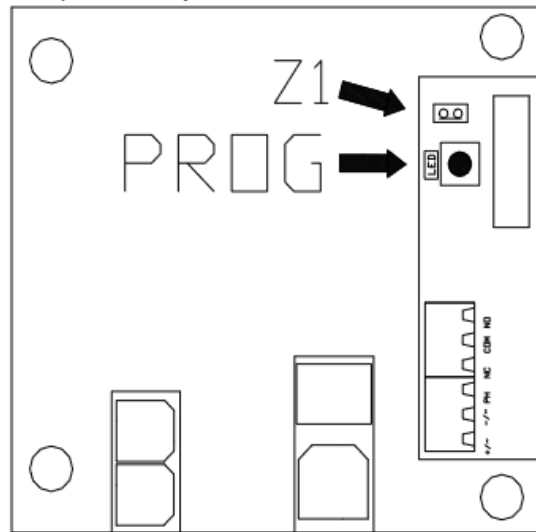
**OPIS ZŁĄCZ I ZACISKÓW POD PRZEWODY**

- +/-** Zasilanie AC / DC (polaryzacja dowolna).
- /-** Zasilanie AC / DC (polaryzacja dowolna).
- NC** Styk przełącznika normalnie zwarty.
- COM** Styk przełącznika wspólny.
- NO** Styk przełącznika normalnie otwarty.
- PH** Zacisk przycisku otwarcia (przycisku listonosza).

**DANE TECHNICZNE**

Temperatura pracy:	-20°C ÷ +45°C
Zasilanie	8 + 30 V DC 6 + 21 V AC
Moc	1.2 W
Waga:	0.14 kg

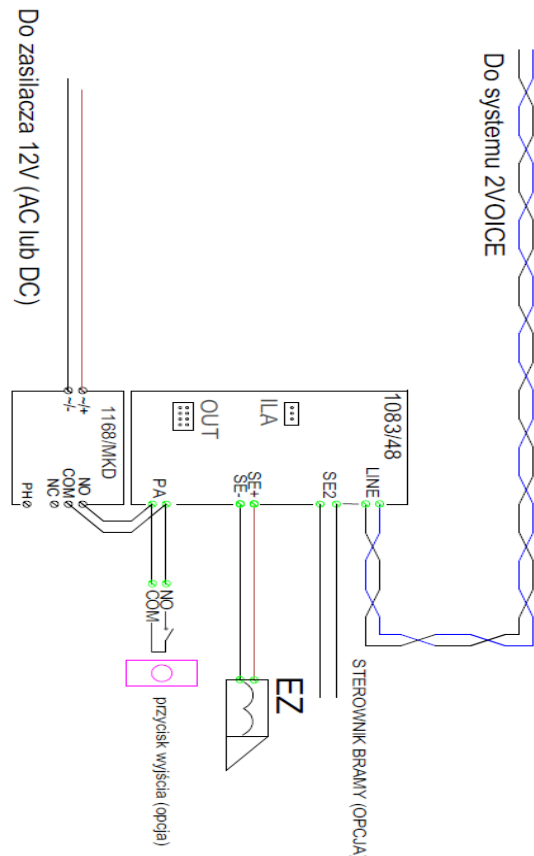
**BUDOWA**



**PODŁĄCZENIE W SYSTEMIE 2VOICE**

Urządzenie podłącza się do panelu 1083/38 lub 1083/48 poprzez złącze NO- COM w czytniku, które podłącza się do złącza PA w panelu 1083/38 /48. Zasilic należy z zewnętrznego źródła zasilania pod zaciski +/- -/- w zakresach napięć podanych w tabeli. Przykładowe pasujące zasilacze to np. nr ref. 9000/230 lub 1052/12.

**SCHEMAT POŁĄCZENIA Z PANELEM**



## PROGRAMOWANIE W TRYBIE PRACY SAMODZIELNEJ PRZYCISKIEM „PROG”

Tryb ten stosowany jest np. w systemach analogowych. Klucze zapamiętywane są w wewnętrznej pamięci urządzenia. Po przyłożeniu zapamiętanego wcześniej klucza następuje zmiana koloru podświetlenia oraz załączenie przekaźnika na czas określony przez użytkownika.

W pamięci modułu można umieścić maksymalnie 2000 kluczy.

Aby wejść do menu programowania należy przytrzymać przycisk PROG przez minimum 1 sekundę. Wówczas zielona dioda LED znajdująca się obok przycisku PROG zacznie się świecić ciągłym światłem i co kilka sekund będzie migać wraz z diodami modułu informacyjnego znajdującego się od frontu. Miganie zielonej diody LED sygnalizuje określony krok w menu programowania.

Zmiana kroku następuje poprzez krótkie (poniżej 1 sekundy) wciśnięcie przycisku PROG.

W module nr ref. 1168/MKD dostępnych jest siedem kroków programowania.

Aby wyjść z menu programowania należy w dowolnym momencie przytrzymać przycisk PROG przez minimum 3 sekundy. Samoczynne wyjście z menu programowania nastąpi po upływie 60 sek. jeżeli nie nastąpiła żadna reakcja ze strony użytkownika.

Z poziomu aplikacji PC można aktywować/deaktywować możliwość wejścia w Menu Programowania.

## DODAWANIE NOWEGO KLUCZA

Dioda LED miga cyklicznie **1 raz**. Po przystawieniu klucza do czytnika następuje jego odczyt (sygnalizowany zaświeceniem zielonych diod LED i zgaśnięciem diod czerwonych) i następnie zapisanie go do pamięci czytnika. W przypadku błędnego zapisu klucza nastąpi miganie czerwonych diod LED. Miganie czerwonych diod LED może oznaczać jeden z trzech stanów:

- klucz jest już zapisany w pamięci,
- nastąpił błąd odczytu klucza,
- pamięć czytnika jest zapelniona.

## USUWANIE POJEDYNCZEGO KLUCZA

Dioda LED miga cyklicznie **2 razy**. W tym trybie przystawienie zapamiętanego klucza do czytnika spowoduje zaświecenie zielonych diod LED przy jednoczesnym zgaszeniu diod czerwonych i usunięcie go z pamięci czytnika. Zamiganie czerwonych diod LED oznacza, że dany klucz nie był zapisany w pamięci, lub nastąpił nieprawidłowy odczyt.

## USUWANIE WSZYSTKICH KLUCZY

Dioda LED miga cyklicznie **3 razy**. W trybie tym następuje usunięcie wszystkich kluczy zapisanych w pamięci czytnika. Czterokrotne przyłożenie do czytnika dowolnego klucza (zapamiętanego przez czytnik bądź nie) spowoduje usunięcie z pamięci wszystkich zapisanych kluczy.

## REGULACJA JASNOŚCI PODŚWIETLENIA

Dioda LED miga cyklicznie **4 razy**. W tym kroku przyłożenie do czytnika dowolnego klucza spowoduje zwiększenie jasności podświetlenia o jeden z 5 stopni jasności. Zwiększanie jasności następuje w odstępach co 0,5 sekundy. Po osiągnięciu maksymalnej jasności, poziom jej spada do wartości minimalnej i cały cykl się powtarza.

## REGULACJA CZASU ZAŁĄCZENIA PRZEKAŹNIKA

Dioda LED miga cyklicznie **5 razy**. Domyślny czas załączenia przekaźnika wynosi 1 sek. Każde przyłożenie klucza do czytnika wydłuża czas załączenia przekaźnika o 1 sek. Przyłożenie klucza sygnalizowane jest chwilowym zaświeceniem się zielonych diod LED. Maksymalny czas załączenia przekaźnika wynosi 20 sek.

## DODAWANIE KLUCZA MASTER

Dioda LED miga cyklicznie **6 razy**. W tym kroku można dodać tzw. klucz MASTER. Przyłożenie dowolnego klucza do czytnika spowoduje zapisanie klucza jako klucz MASTER. Tylko jeden klucz może być kluczem MASTER. Kluczem tym można konfigurować moduł nr ref. 1052/70-RF bez konieczności rozkręcania go i wciskania przycisku PROG. Więcej o działaniu klucza MASTER w punkcie „PROGRAMOWANIE W TRYBIE PRACY SAMODZIELNEJ KLUCZEM „MASTER”.

## KROK 7 W TYM MOEDLU JEST NIEDOSTĘPNY

## PROGRAMOWANIE W TRYBIE PRACY SAMODZIELNEJ KLUCZEM „MASTER”

Przyłożenie do modułu nr ref. 1168/MKD WCZEŚNIEJ ZAPROGRAMOWANEGO klucza MASTER spowoduje wejście w tryb programowania. Podczas pracy w trybie programowania każde kolejne, pojedyncze przyłożenie klucza MASTER spowoduje zmianę kroku programowania. Po przejściu przez cały cykl menu programowania (7 kroków) nastąpi wyjście z menu programowania. Aktywny krok menu programowania sygnalizują migające diody LED modułu informacyjnego. Jedynie w czwartym kroku trybu programowania – „Regulacja jasności podświetlenia” diody LED nie migają.

### Uwaga:

Zmian nastaw w poszczególnych krokach menu programowania dokonujemy innym kluczem niż klucz MASTER.

Kluczem MASTER nie załączymy również przekaźnika.

Zapis ustawień jasności podświetlenia i czasu załączenia przekaźnika następuje dopiero po wyjściu z trybu programowania. Dodawanie i usuwanie kluczy następuje na bieżąco.

## PRZYCISK OTWARCIA PH

Do modułu nr ref. 1168/MKD można podłączyć zewnętrzny przycisk otwarcia. Należy go wpiąć w zaciski PH oraz -/-. Zwarcie tak wpiętego przycisku spowoduje zadziałanie modułu w taki sposób, jak po przyłożeniu zaprogramowanego klucza.

## ZWORA M/B

NIE DOTYCZY TEGO MODELU

## ZASILANIE

W trybie pracy samodzielnej moduł należy zasilic napięciem stałym z zakresu 8VDC ÷ 30VDC lub napięciem zmiennym z zakresu 6VAC ÷ 21VAC.

## WYKONYWANIE POŁĄCZEŃ ELEKTRYCZNYCH

Połączenia elektryczne powinny być wykonywane przez osobę ze znajomością podstawowych zagadnień elektrotechniki.

Wszystkie połączenia należy wykonać wykorzystując dołączone schematy (przy odłączonym napięciu zasilającym).

MIWI-URMET sp. z o. o.

ul. Pojezierska 90A

91-341 Łódź

tel.: (0-42) 616-21-00

fax: (0-42) 616-21-13

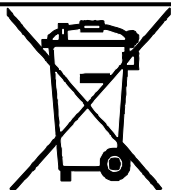
e-mail: [miwi@miwiurmet.pl](mailto:miwi@miwiurmet.pl)

<http://www.miwiurmet.pl>

---

## Dyspozycja dotycząca używania sprzętu elektrycznego i elektronicznego w krajach Unii Europejskiej.

---



Ten symbol umieszczony na produkcie, na opakowaniu lub w instrukcji obsługi, oznacza, że urządzenie nie powinno być wyrzucane, tak jak zwykłe odpady, lecz oddawane do odpowiedniego punktu skupu/punktu zbioru zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych działających w systemie recyklingu zgodnie z ustawą z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym {D.U. z 2005 r. nr 180, poz. 1494 i 1495}

Postępowanie zgodnie z powyższymi wskazówkami pozwala ustrzec się potencjalnych, negatywnych konsekwencji dla środowiska i zdrowia człowieka wynikających ze złego składowania i przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. (WEEE).

Jeśli jest to możliwe proszę wyjąć z urządzenia baterie i/lub akumulatory i przekazać je do punktów zbiórki zgodnie z obowiązującymi wymaganiami. Przestrzeganie powyższych zasad związanych z recyklingiem zużytego sprzętu i materiałów pozwala utrzymać zasoby i surowce naturalne.

---