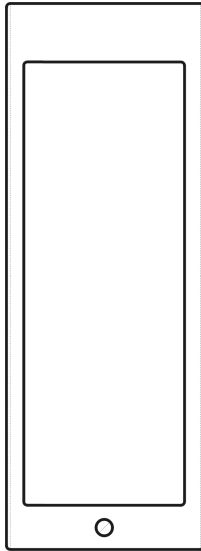


# Moduýkntroli dost pu RFID nr ref. 1052/MKD

**MODUŁ RFID NR REF. 1052/MKD**



**INFORMACJE OGÓLNE**

Moduł nr ref. 1052/MKD jest urządzeniem kontroli dostępu przeznaczonym zarówno do systemu MATIBUS SE, BASIC jak i do pracy samodzielnej. Obsługuje on breloczki oraz karty RFID standardu **UNIQUE 125 kHz** np. nr. ref. 1052/KZ. Front modułu RFID wykonany jest z blachy nierdzewnej i pleksi. Umieszczone na nim są listy lokatorów. Podświetlony jest kolor czerwony. W momencie otwarcia drzwi kolor czerwony gaśnie, a podświetlenie zmienia się na kolor zielony. W module istnieje możliwość regulacji jasności podświetlenia.

Do modułu można podłączyć zewnętrzny przycisk, który spowoduje zachowanie się modułu w taki sposób, jak podczas przyjęcia zaprogramowanego klucza.

Istnieje możliwość konfiguracji ustawień modułu, dodawania, usuwania i edytowania kluczy poprzez oprogramowanie na PC.

Zabezpieczeniem modułu stanowi rura patentowa mocująca przycisk. Do montażu modułu potrzebna jest obudowa nr ref. 5025/OPD1..4 w zależności od konfiguracji modułu/panela.

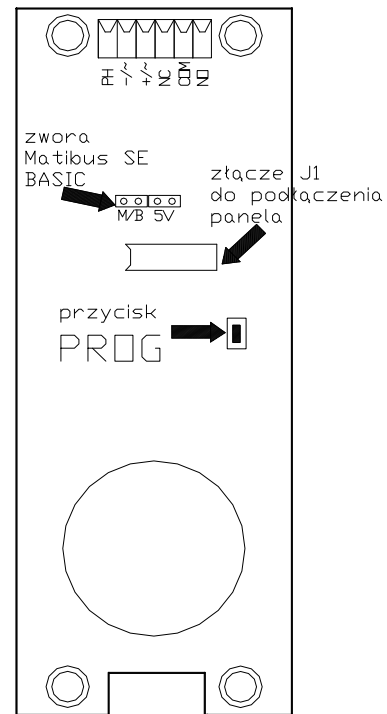
**OPIS ZŁĄCZ I ZACISKÓW POD PRZEWODY**

- +/-** Zasilanie AC / DC (polarizacja dowolna).
- Ė-** Zasilanie AC / DC (polarizacja dowolna).
- NC** Styk przekaźnika normalnie zwarty.
- COM** Styk przekaźnika wspólny.
- NO** Styk przekaźnika normalnie otwarty.
- PH** Zacisk przycisku otwarcia (przycisku listonosza).

**DANE TECHNICZNE**

Temperatura pracy:	-20°C ÷ +45°C
Zasilanie	8 ÷ 30 V DC 6 ÷ 21 V AC
Moc	1.2 W
Waga:	0.14 kg

**BUDOWA**



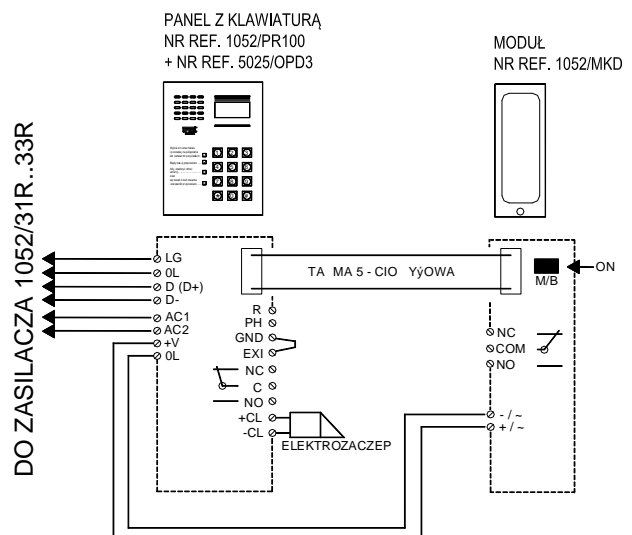
**PROGRAMOWANIE W SYSTEMIE MATIBUS SE**

Urządzenie podłącza się do panela z klawiaturą poprzez złącze J1 oraz przewód 6 żyłowy (znajduje się w komplecie z modułem RFID). Dodatkowo należy podłączyć zasilanie do modułu (+V oraz GND z panela, polaryzacja dowolna). Należy pamiętać, aby nie wpinać urządzenia przy załączonym napięciu zasilania. Po podłączeniu modułu i wyczeniu zasilania, zostanie on automatycznie wykryty przez system. W tym trybie pracy, klucze programuje się poprzez wejście do menu programowania zasilacza (punkt P505). Dane zapamiętanych kluczy przechowywane są w zasilaczu nr ref. 1052/31R lub 1052/33R.

**Uwaga!**

Podczas pracy modułu nr ref. 1052/MKD w systemie Matibus SE zwoła **M/B** musi być zajęta.

**SCHEMAT POŁĄCZENIA Z PANELEM**



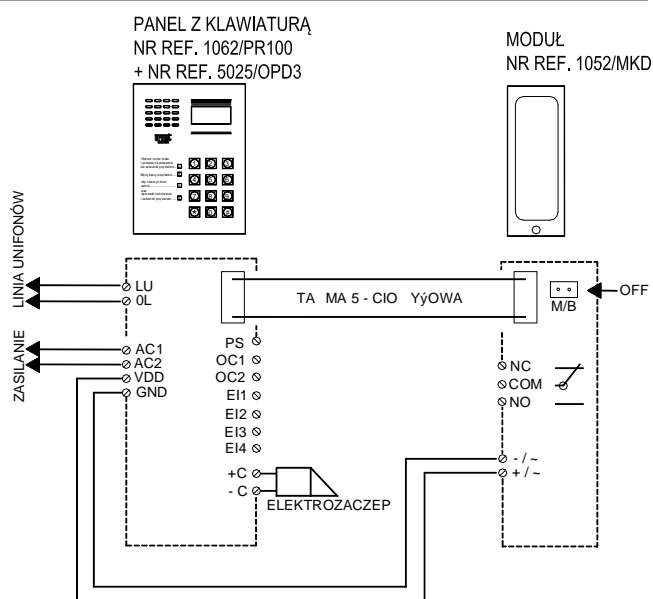
## PROGRAMOWANIE W SYSTEMIE BASIC

Urządzenie podłącza się do panela z klawiaturą poprzez żyłę J1 oraz przewód 6 żyłowy (znajduje się w komplecie z modułem RFID). Dodatkowo należy podłączyć zasilanie do modułu (VDD oraz GND z panela). Polaryzacja dowolna. Należy pamiętać, aby nie wpiąć urządzenia przy załączonym napięciu zasilania. Po podłączeniu modułu i wyjściu zasilania, zostanie on automatycznie wykryty przez system. W tym trybie pracy, klucze programuje się poprzez wejście do menu programowania zasilacza (punkt P404). Dane zapisywane kluczy przechowywane są w panelu BASIC.

### Uwaga!

Podczas pracy modułu nr ref. 1052/MKD w systemie BASIC należy zdjąć zwór **M/B**.

## SCHEMAT POŁĄCZENIA Z PANELEM



## PROGRAMOWANIE W TRYBIE PRACY SAMODZIELNEJ PRZYCISKIEM PROG

Tryb ten stosowany jest np. w systemach analogowych. Klucze zapisywane są w wewnętrznej pamięci urządzenia. Po przywołaniu zapisanych wcześniej kluczy następuje zmiana koloru podświetlenia oraz załączenie przekaźnika na określony czas przez użytkownika.

W pamięci modułu można umieścić maksymalnie 2000 kluczy.

Aby wejść do menu programowania należy przytrzymać przycisk PROG przez minimum 1 sekundę. Wówczas zielona dioda LED znajdująca się obok przycisku PROG zacznie się świecić górnym światłem i co kilka sekund będzie migać wraz z diodami modułu informacyjnego znajdującego się od frontu. Miganie zielonej diody LED sygnalizuje określony krok w menu programowania. Zmiana kroku następuje poprzez krótkie (poniżej 1 sekundy) wciśnięcie przycisku PROG.

W module nr ref. 1052/MKD dostępnych jest sześć kroków programowania.

Aby wyjść z menu programowania należy w dowolnym momencie przytrzymać przycisk PROG przez minimum 3 sekundy. Samoczynne wyjście z menu programowania nastąpi po upływie 60 sekund, jeżeli nie nastąpi żadna reakcja ze strony użytkownika.

Możliwość wejścia w menu programowania przyciskiem PROG może być aktywowana / deaktywowana programem PC.

## DODAWANIE NOWEGO KLUCZA

Dioda LED miga cyklicznie 1 raz. Po przystawieniu klucza do czytnika następuje jego odczyt (sygnalizowany załączeniem zielonych diod LED i zgaśnięciem diod czerwonych) i następnie zapisanie go do pamięci czytnika. W przypadku błędnego zapisu klucza następuje miganie czerwonych diod LED. Miganie czerwonych diod LED może oznaczać jeden z trzech stanów:

- klucz jest już zapisany w pamięci,
- nastąpił błąd odczytu klucza,
- pamięć czytnika jest zapełniona.

## USUWANIE POJEDYNCZEGO KLUCZA

Dioda LED miga cyklicznie 2 razy. W tym trybie przystawienie zapisanego klucza do czytnika spowoduje załączenie zielonych diod LED przy jednoczesnym zgaśnięciu diod czerwonych i usunięcie go z pamięci czytnika. Zamiganie czerwonych diod LED oznacza, że dany klucz nie był zapisany w pamięci, lub nastąpił błąd odczytu.

## USUWANIE WSZYSTKICH KLUCZY

Dioda LED miga cyklicznie 4 razy. W tym trybie następuje usunięcie wszystkich kluczy zapisanych w pamięci czytnika. Trzykrotne przywołanie do czytnika dowolnego klucza (zapisanego przez czytnik lub nie) spowoduje usunięcie z pamięci wszystkich zapisanych kluczy.

## REGULACJA JASNOŚCI POD ŚWIETLENIA

Dioda LED miga cyklicznie 4 razy. W tym kroku przywołanie do czytnika dowolnego klucza spowoduje zwiększenie jasności podświetlenia o jeden z 5 stopni jasności. Zwiększenie jasności następuje w odstępach co 0,5 sekundy. Po osiągnięciu maksymalnej jasności, poziom jej spada do wartości minimalnej i cały cykl się powtarza.

## REGULACJA CZASU ZAŁĄCZENIA PRZEAJNIKA

Dioda LED miga cyklicznie 5 razy. Domyślny czas załączenia przekaźnika wynosi 1 sekundę. Każde przywołanie klucza do czytnika wydłuży a czas załączenia przekaźnika o 1 sekundę. Przywołanie klucza sygnalizowane jest chwilowym załączeniem się zielonych diod LED. Maksymalny czas załączenia przekaźnika wynosi 20 sekund.

## DODAWANIE KLUCZA MASTER

Dioda LED miga cyklicznie 6 razy. W tym kroku można dodać tzw. klucz MASTER. Przywołanie dowolnego klucza do czytnika spowoduje zapisanie klucza jako klucza MASTER. Tylko jeden klucz może być kluczem MASTER. Kluczem tym można konfigurować moduł nr ref. 1052/MKD bez konieczności rozkręcania go i wciśnięcia przycisku PROG.

## PROGRAMOWANIE W TRYBIE PRACY SAMODZIELNEJ KLUCZEM MASTER

Przywołanie do modułu nr ref. 1052/MKD klucza MASTER spowoduje wejście w tryb programowania. Podczas pracy w trybie programowania każde kolejne przywołanie klucza MASTER spowoduje zmianę kroku programowania. Po przejściu przez cały cykl menu programowania (6 kroków) następuje wyjście z menu programowania. Aktywny krok menu programowania sygnalizują migające diody LED modułu informacyjnego. Jedynie w czwartym kroku trybu programowania regulacja jasności podświetlenia i diody LED nie migają. Menu programowania przyciskiem kluczem MASTER nie może być aktywowane/deaktywowane programem PC.

### Uwaga:

Zmianę ustawień w poszczególnych krokach menu programowania dokonujemy innym kluczem niż kluczem MASTER. Kluczem MASTER nie należy czynić również przekaźnika. Zapis ustawień jasności podświetlenia i czasu załączenia przekaźnika następuje dopiero po wyjściu z trybu programowania. Dodawanie i usuwanie kluczy następuje na bieżąco.

### PRZYCISK OTWARCIA PH

Do modułu nr ref. 1052/MKD można podłączyć zewnętrzny przycisk otwarcia. Należy go wpiąć w zaciski PH oraz +/- . Zwarcie tak wpiętego przycisku spowoduje zadziałanie modułu w taki sposób, jak po przywołaniu zaprogramowanego klucza.

### ZWORA M/B

Zwora ta określa tryb pracy modułu nr ref. 1052/MKD. Aby moduł pracował w systemie **Matibus SE** zwora musi być **założona**. Aby moduł pracował w systemie **BASIC** zwora musi być **zdjęta**. W trybie pracy **samodzielnej** stan zwory **nie ma znaczenia**.

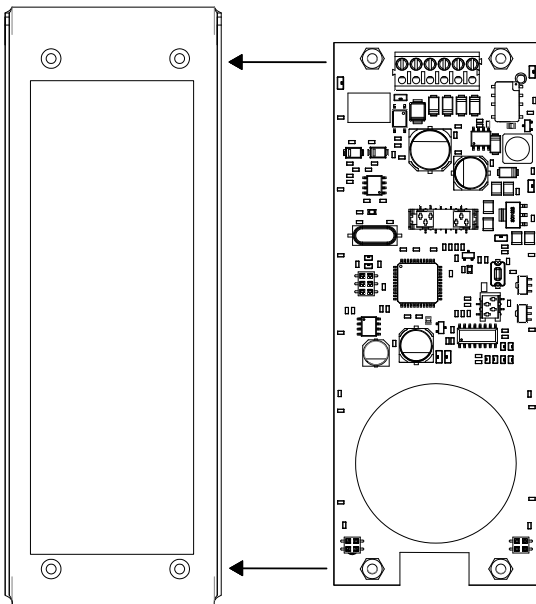
### ZASILANIE

W trybie pracy samodzielnej moduł należy zasilić napięciem stałym z zakresu 8VDC ÷ 30VDC lub napięciem zmiennym z zakresu 6VAC ÷ 21VAC.

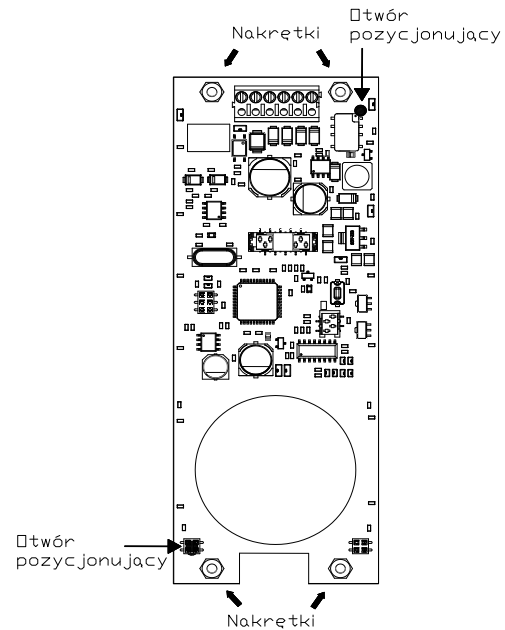
### ZAKŁADANIE ETYKIET Z NAZWISKAMI (MODUŁ INFORMACYJNY)

Aby zamontować etykiety na nazwiska należy wykonać następujące czynności:

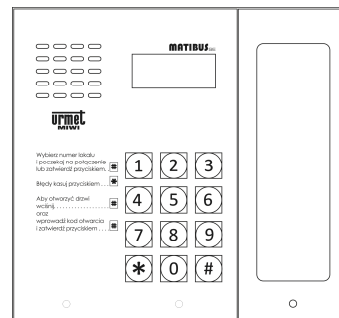
1. Odkręcić 4 nakrętki M3 dociskające PCB do frontu panela. Uwaga - pod nakrętkami znajdują się podkładki.
2. Zdjąć podkładki.
3. Delikatnie zdemontować PCB.
4. Umieścić kartkę z wytycznym opisem we wnętrzu pleksi.
5. Nałożyć PCB na pleksi. Należy pamiętać o znacznikach pozycjonujących pleksi, które znajdują się w otworach pozycjonujących PCB. Znaczniki pozycjonujące znajdują się na dwóch przeciwnych stronach PCB. Należy również pamiętać o wytycznym umieszczeniu PCB. Wycięcie w dolnej części PCB powinno znaleźć się nad otworem na rurek montażowy.



6. Nałożyć podkładki i delikatnie dokręcić 4 nakrętkami PCB do frontu.



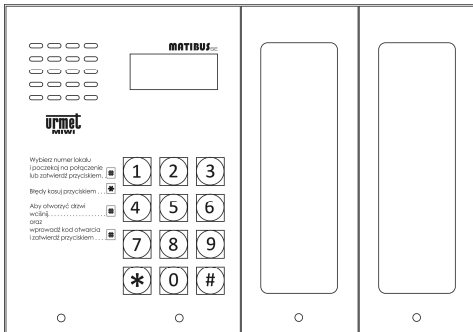
### MONTA FRONTU W PANELU NR. 1052/101D (Z MODUŁEM INFORMACYJNYM)



Aby zamontować moduł należy wykonać opisane poniżej czynności.

1. Wyłączyć zasilanie klawiatury.
2. Zdemontować moduł informacyjny poprzez odkręcenie rurek patentowych.
3. Zdemontować moduł klawiatury poprzez odkręcenie rurek patentowych.
4. Odkręcić moduł informacyjny od modułu klawiatury.
5. Podłączyć do zacisków +/- i +/- zasilanie DC (najlepiej z zacisków +V, GND panela - polaryzacja dowolna).
6. Podłączyć do gniazda J1 modułu RFID jeden końcówkę 6 - cionowego przewodu, natomiast drugi końcówkę do gniazda w panelu (gniazdo koloru czerwonego). Należy pamiętać, że wtyczka da się umieścić tylko w jednym kierunku (wypustek we wtyczce powinien pokryć się z otworem w PCB klawiatury przy gnieździe).
7. Umieścić w obudowie modułu klawiatury. Następnie przykryć go rurekami patentowymi.
8. Umieścić w obudowie modułu RFID. Następnie przykryć go rurekami patentowymi.
9. Wyłączyć zasilanie klawiatury.

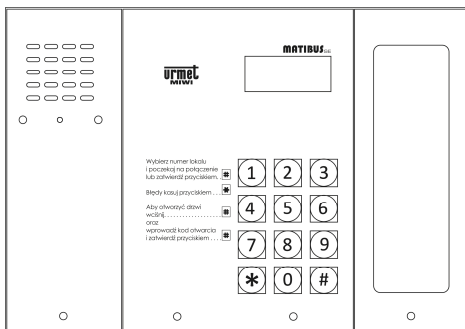
**MONTA FRONTU W PANELU NP. 1052/102D  
(Z MODUŁEM INFORMACYJNYM)**



Aby zamontowa moduły nale y wykona opisane poni ej czynno ci.

1. Wyý czy zasilanie klawiatury.
2. Zdemontowa moduły informacyjne poprzez odkr cenie rub patentowych.
3. Zdemontowa moduły klawiatury poprzez odkr cenie rub patentowych.
4. Odý czy moduły informacyjne od modułu klawiatury.
5. Podý czy do zacisków +/~ i -/~ zasilanie DC (najlepiej z zacisków +V GND panela . polaryzacja dowolna).
6. Podý czy drugi moduý informacyjny
7. Podý czy do gniazda J1 modułu RFID jedn ko cówk 6 . cio yýowego przewodu, natomiast drug ko cówk do gniazda w panelu (gniazdo koloru czerwonego). Nale y pami ta , e wtyczk da si umie ci tylko w jednym kierunku (znacznik we wtyczce powinien pokry si z otworem w PCB klawiatury przy gnie dzie).
8. Umie ci w obudowie moduý klawiatury. Nast pnie przykr ci go rubami patentowymi.
9. Umie ci w obudowie moduý informacyjny. Nast pnie przykr ci go rub patentow .
10. Umie ci w obudowie moduý RFID. Nast pnie przykr ci go rub patentow .
11. Wyý czy zasilanie klawiatury.

**MONTA FRONTU W PANELU NP. 1752/142D  
(VIDEO Z MODUŁEM INFORMACYJNYM)**



Aby zamontowa moduły nale y wykona opisane poni ej czynno ci.

1. Wyý czy zasilanie klawiatury.
2. Zdemontowa moduý informacyjny poprzez odkr cenie ruby patentowej.
3. Zdemontowa moduý klawiatury poprzez odkr cenie rub patentowych.
4. Odý czy moduý informacyjny od modułu klawiatury.
5. Podý czy do zacisków +/~ i -/~ zasilanie DC (najlepiej z zacisków +V, GND panela . polaryzacja dowolna).
6. Podý czy do gniazda J1 modułu RFID jedn ko cówk 6 - cio yýowego przewodu, natomiast drug ko cówk do gniazda w panelu (gniazdo koloru czerwonego). Nale y pami ta , e wtyczk da si umie ci tylko w jednym kierunku (znacznik we wtyczce powinien pokry si z otworem w PCB klawiatury przy gnie dzie).

7. Umie ci w obudowie moduý klawiatury. Nast pnie przykr ci go rubami patentowymi.
8. Umie ci w obudowie moduý RFID. Nast pnie przykr ci go rub patentow .
9. Wyý czy zasilanie klawiatury.

**WYKONYWANIE POÚ CZE ELEKTRYCZNYCH**

Poý czenia elektryczne powinny by wykonywane przez osob ze znajomo ci podstawowych zagadnie elektrotechniki. Wszystkie poý czenia nale y wykona wykorzystuj c doý czone schematy (**przy odú czonym napi ciu zasilaj cym**).





MIWI-URMET sp. z o. o.

ul. Pojezierska 90A

91-341 Łódź

tel.: (0-42) 616-21-00

fax: (0-42) 616-21-13

e-mail: [miwi@miwiurmet.pl](mailto:miwi@miwiurmet.pl)

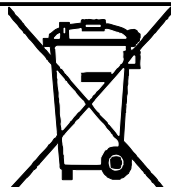
<http://www.miwiurmet.pl>

Z dnia 16.04.2015

---

## Dyspozycja dotycząca usuwania sprzętu elektrycznego i elektronicznego w krajach Unii Europejskiej.

---



Ten symbol umieszczony na produkcie, na opakowaniu lub w instrukcji obsługi, oznacza, że urządzenie nie powinno być wyrzucane, tak jak zwykłe odpady, lecz oddawane do odpowiedniego punktu skupu/punktu zbioru zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych działających w systemie recyklingu zgodnie z ustawą z dnia 29 lipca 2005 r. o zużycym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym {D.U. z 2005 r. nr 180, poz. 1494 i 1495}

Postępowanie zgodnie z powyższymi wskazówkami pozwala ustrzec się przed potencjalnymi, negatywnymi konsekwencjami dla środowiska i zdrowia człowieka wynikającymi ze zżętego składowania i przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. (WEEE).

Jeśli jest to możliwe, proszę wyjąć z urządzenia baterie i/lub akumulatory i przekazać je do punktów zbiórki zgodnie z obowiązującymi wymaganiami. Przestrzeganie powyższych zasad związanych z recyklingiem zużytego sprzętu i materiałów pozwala utrzymać zasoby i surowce naturalne.

---