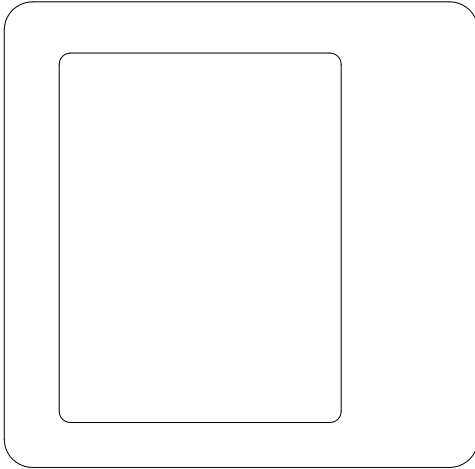


Moduýkontroli dost pu RFID nr ref. 1052/70-RF

MODUŁ RFID NR REF. 1052/70-RF



INFORMACJE OGÓLNE

Moduł nr ref. 1052/70-RF jest urządzeniem kontroli dostępu przeznaczonym zarówno do systemu MATIBUS SE jak i do pracy samodzielnej. Obsługuje on breloczki oraz karty RFID standardu **UNIQUE 125 kHz** np. nr. ref. 1052/KZ. Front modułu RFID umożliwia umieszczenie np. listy lokatorów. Podświetlony jest na kolor czerwony. W momencie otwarcia drzwi kolor zmienia się na zielony. W module istnieje możliwość regulacji jasności podświetlenia. Moduł posiada konfigurację sygnalizacji dźwiękowej. Sygnalizację można włączyć lub wyłączyć, lub ustawić jeden z trzech poziomów głośności. Do modułu można podłączyć zewnętrzny przycisk, który spowoduje zachowanie się modułu w taki sposób, jak podczas przywołania zaprogramowanego klucza, tzn. przycisk otwarcia. Istnieje możliwość konfiguracji ustawień modułu, dodawania, usuwania i edytowania kluczy poprzez oprogramowanie na PC.

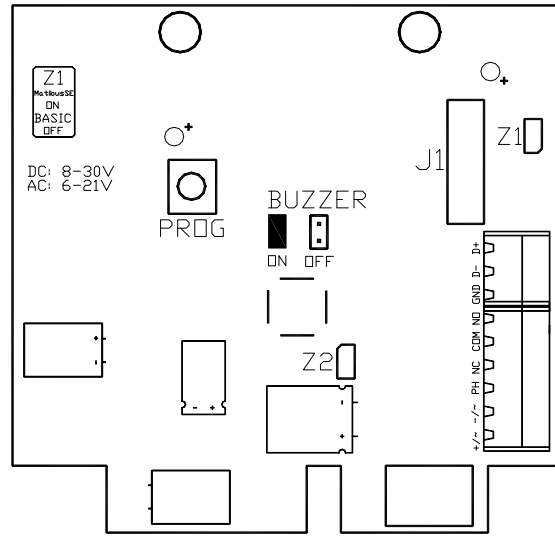
OPIS ZŁĄCZY I ZACISKÓW POD PRZEWODY

- +/-** Zasilanie AC / DC (polaryzacja dowolna).
- Ě/~** Zasilanie AC / DC (polaryzacja dowolna).
- NC** Styk przekaźnika normalnie zwarty.
- COM** Styk przekaźnika wspólny.
- NO** Styk przekaźnika normalnie otwarty.
- PH** Zacisk przycisku otwarcia (przycisku listonosza).

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy:	-20°C ÷ +45°C
Zasilanie	8 ÷ 30 V DC 6 ÷ 21 V AC
Moc	1.2 W
Waga:	0.14 kg

BUDOWA



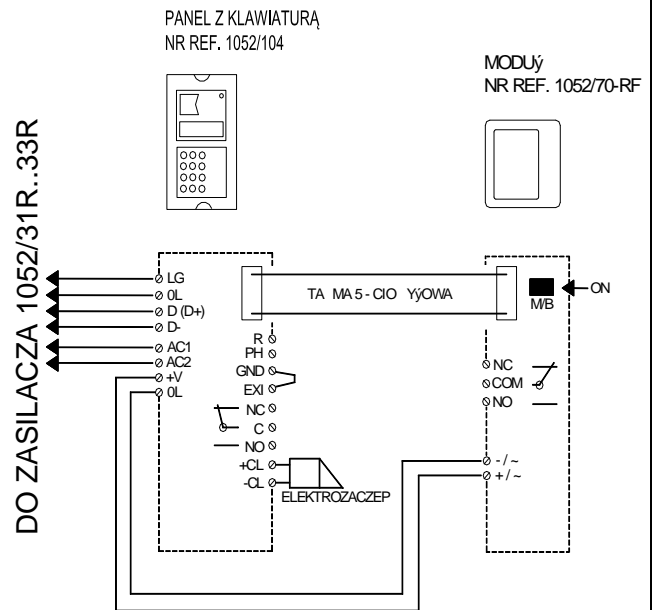
PROGRAMOWANIE W SYSTEMIE MATIBUS SE

Urządzenie podłącza się do panela z klawiaturą poprzez przewód J1 oraz przewód 5 żyłowy (znajduje się w komplecie z modułem RFID). Dodatkowo należy podłączyć zasilanie do modułu (+V oraz GND z panela, polaryzacja dowolna). Należy pamiętać, aby nie wpiąć urządzenia przy załączonym napięciu zasilania. Po podłączeniu modułu i wyczeniu zasilania, zostanie on automatycznie wykryty przez system. W tym trybie pracy, klucze programuje się poprzez wejście do menu programowania zasilacza (punkt P505). Dane zapamiętywanych kluczy przechowywane są w zasilaczu nr ref. 1052/31R lub 1052/33R.

Uwaga!

Podczas pracy modułu nr ref. 1052/70-RF w systemie Matibus SE zwraca uwagę na M/B musi być załączona.

SCHEMAT POŁĄCZENIA Z PANELEM



PROGRAMOWANIE W TRYBIE PRACY SAMODZIELNEJ PRZYCISKIEM PROGRAM

Tryb ten stosowany jest np. w systemach analogowych. Klucze zapamiętywane są w wewnętrznej pamięci urządzenia. Po przywołaniu zapamiętanego wcześniej klucza następuje zmiana koloru podświetlenia oraz załączenie przekaźnika na czas określony przez użytkownika. W pamięci modułu może być maksymalnie 2000 kluczy.

Aby wejść do menu programowania należy przytrzymać przycisk PROG przez minimum 1 sekundę. Wówczas zielona dioda LED znajduje się obok przycisku PROG zaczyna się wibracja i co kilka sekund będzie migać wraz z diodami modułu informacyjnego znajdującego się od frontu. Miganie zielonej diody LED sygnalizuje określony krok w menu programowania. Zmiana kroku następuje poprzez krótkie (poniżej 1 sekundy) wcisnięcie przycisku PROG.

W module nr ref. 1052/70-RF dostępnych jest siedem kroków programowania.

Aby wyjść z menu programowania należy w dowolnym momencie przytrzymać przycisk PROG przez minimum 3 sekundy. Samoczynne wyjście z menu programowania nastąpi po upływie 60 sek. jeżeli nie nastąpi żadna reakcja ze strony użytkownika. Z poziomu aplikacji PC można aktywować/deaktywować moduł w Menu Programowania.

DODAWANIE NOWEGO KLUCZA

Dioda LED miga cyklicznie 1 raz. Po przystawieniu klucza do czytnika następuje jego odczyt (sygnalizowany za włączeniem zielonych diod LED i zgaśnięciem diod czerwonych) i następuje zapisanie go do pamięci czytnika. W przypadku błędnej zapisu klucza następuje miganie czerwonych diod LED. Miganie czerwonych diod LED może oznaczać jeden z trzech stanów:

- klucz jest już zapisany w pamięci,
- nastąpi błąd odczytu klucza,
- pamięć czytnika jest zapełniona.

USUWANIE POJEDYNCZEGO KLUCZA

Dioda LED miga cyklicznie 2 razy. W tym trybie przystawienie zapamiętanego klucza do czytnika spowoduje za włączeniem zielonych diod LED przy jednoczesnym zgaśnięciu diod czerwonych i usunięcie go z pamięci czytnika. Zamiganie czerwonych diod LED oznacza, że dany klucz nie był zapisany w pamięci, lub nastąpił nieprawidłowy odczyt.

USUWANIE WSZYSTKICH KLUCZY

Dioda LED miga cyklicznie 3 razy. W trybie tym następuje usunięcie wszystkich kluczy zapisanych w pamięci czytnika. Czterokrotne przywołanie do czytnika dowolnego klucza (zapamiętanego przez czytnik lub nie) spowoduje usunięcie z pamięci wszystkich zapisanych kluczy.

REGULACJA JASNOŚCI POD WIEŚLENIA

Dioda LED miga cyklicznie 4 razy. W tym kroku przywołanie do czytnika dowolnego klucza spowoduje zwiększenie jasności podświetlenia o jeden z 5 stopni jasności. Zwiększenie jasności następuje w odstępiech co 0,5 sekundy. Po osiągnięciu maksymalnej jasności, poziom jej spada do wartości minimalnej i cały cykl się powtarza.

REGULACJA CZASU ZAŁĄCZENIA PRZEAJENIKA

Dioda LED miga cyklicznie 5 razy. Domyślny czas załączenia przekaźnika wynosi 1 sek. Każde przywołanie klucza do czytnika wydłuża czas załączenia przekaźnika o 1 sek. Przywołanie klucza sygnalizowane jest chwilowym za włączeniem się zielonych diod LED. Maksymalny czas załączenia przekaźnika wynosi 20 sek.

DODAWANIE KLUCZA MASTER

Dioda LED miga cyklicznie 6 razy. W tym kroku można dodać tzw. klucz MASTER. Przywołanie dowolnego klucza do czytnika spowoduje zapisanie klucza jako klucza MASTER. Tylko jeden klucz może być kluczem MASTER. Kluczem tym można skonfigurować moduł nr ref. 1052/70-RF bez konieczności rozkręcania go i wciskania przycisku PROG. W celu odwołania klucza MASTER w punkcie PROGRAMOWANIE W TRYBIE PRACY SAMODZIELNEJ KLUCZEM MASTER+.

REGULACJA GŁOŚNOŚCI BUZERA

Dioda LED miga cyklicznie 7 razy. W kroku tym można zmienić głośność buzera. Przywołanie dowolnego klucza do czytnika spowoduje zmianę głośności buzera. Ostatnio odgrywana głośność buzera zostanie zapamiętana. Aby wyłączyć buzerę należy zdjąć zworeczkę BU.

PROGRAMOWANIE W TRYBIE PRACY SAMODZIELNEJ KLUCZEM MASTER

Przywołanie do modułu nr ref. 1052/70-RF klucza MASTER spowoduje wejście w tryb programowania. Podczas pracy w trybie programowania każde kolejne, pojedyncze przywołanie klucza MASTER spowoduje zmianę kroku programowania. Po przejściu przez cały cykl menu programowania (7 kroków) nastąpi wyjście z menu programowania. Aktywny krok menu programowania sygnalizują migające diody LED modułu informacyjnego. Jedynie w czwartym kroku trybu programowania regulacja jasności podświetlenia+diody LED nie migają.

Uwaga:

Zmian nastaw w poszczególnych krokach menu programowania dokonujemy innym kluczem niż klucz MASTER.

Kluczem MASTER nie możemy również przełączyć.

Zapis ustawie jasności podświetlenia, głośności buzera i czasu załączenia przekaźnika następuje dopiero po wyjściu z trybu programowania. Dodawanie i usuwanie kluczy następuje na bieżąco.

PRZYCISK OTWARCIA PH

Do modułu nr ref. 1052/70-RF można podłączyć zewnętrzny przycisk otwarcia. Należy go wpisać w zaciski PH oraz +/- . Zwarcie tak wpisanego przycisku spowoduje zadziałanie modułu w taki sposób, jak po przywołaniu zaprogramowanego klucza.

ZWORA M/B

Zwora ta określa tryb pracy modułu nr ref. 1052/70-RF.

Aby moduł pracował w systemie Matibus SE zwora musi być założona.

W trybie pracy samodzielnej stan zwory nie ma znaczenia.

ZWORA BU

Zwora służy do wyłączenia / wyłączenia buzera. Zdejście zwora wyłącza buzerę. Zdejście zwora wyłącza buzerę.

ZASILANIE

W trybie pracy samodzielnej moduł należy zasilić napięciem stałym z zakresu 8VDC ÷ 30VDC lub napięciem zmiennym z zakresu 6VAC ÷ 21VAC.

WYKONYWANIE PRAC ELEKTRYCZNYCH

Prace elektryczne powinny być wykonywane przez osobę ze znajomością podstawowych zagadnień elektrotechniki.

Wszystkie prace należy wykonać wykorzystując dołączone schematy (przy odwołaniu napięcia zasilania).

MIWI-URMET sp. z o. o.

ul. Pojezierska 90A

91-341 Łódź

tel.: (0-42) 616-21-00

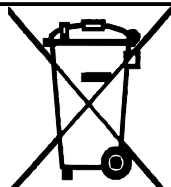
fax: (0-42) 616-21-13

e-mail: miwi@miwiurmet.pl

<http://www.miwiurmet.pl>

Z dnia 25.09.2015

Dyspozycja dotycząca usuwania sprzętu elektrycznego i elektronicznego w krajach Unii Europejskiej.



Ten symbol umieszczony na produkcie, na opakowaniu lub w instrukcji obsługi, oznacza, że urządzenie nie powinno być wyrzucane, tak jak zwykłe odpady, lecz oddawane do odpowiedniego punktu skupu/punktu zbioru zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych działających w systemie recyklingu zgodnie z ustawą z dnia 29 lipca 2005 r. o zużycym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym {D.U. z 2005 r. nr 180, poz. 1494 i 1495}

Postępowanie zgodnie z powyższymi wskazówkami pozwala ustrzec się przed potencjalnymi, negatywnymi konsekwencjami dla środowiska i zdrowia człowieka wynikającymi ze zżętego składowania i przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. (WEEE).

Jeśli jest to możliwe, proszę wyjąć z urządzenia baterie i/lub akumulatory i przekazać je do punktów zbiórki zgodnie z obowiązującymi wymaganiami. Przestrzeganie powyższych zasad związanych z recyklingiem zużytego sprzętu i materiałów pozwala utrzymać zasoby i surowce naturalne.
