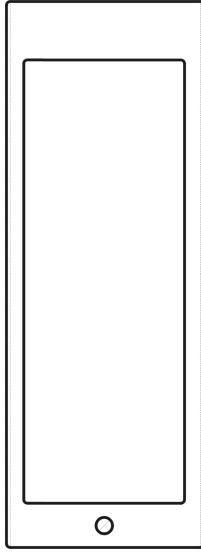


Moduýkntroli dost pu RFID nr ref. 1052/MKD

MODUŁ RFID NR REF. 1052/MKD



INFORMACJE OGÓLNE

Moduł nr ref. 1052/MKD jest urządzeniem kontroli dostępu przeznaczonym zarówno do systemu MATIBUS SE, BASIC jak i do pracy samodzielnej. Obsługuje on breloczki oraz karty RFID standardu **UNIQUE 125 kHz** np. nr. ref. 1052/KZ. Front modułu RFID wykonany jest z blachy nierdzewnej i pleksi. Umożliwia on umieszczenie np. listy lokatorów. Podświetlany jest na kolor czerwony. W momencie otwarcia drzwi kolor czerwony gaśnie, a podświetlenie zmienia się na kolor zielony. W module istnieje możliwość regulacji jasności podświetlenia. Moduł posiada konfigurację sygnalizacji dwukolorowej. Sygnalizację można wyłączyć zupełnie, lub ustawić jeden z trzech poziomów głośności. Do modułu można podłączyć zewnętrzny przycisk, który spowoduje zachowanie się modułu w taki sposób, jak podczas przywołania zaprogramowanego klucza, tzn. przycisk otwarcia. Istnieje możliwość konfiguracji ustawień modułu, dodawania, usuwania i edytowania kluczy poprzez oprogramowanie na PC. Zabezpieczenie modułu stanowi rura patentowa mocująca płytę czołową. Do montażu modułu potrzebna jest obudowa nr ref. 5025/OPD1..4 w zależności od konfiguracji modułu/panele.

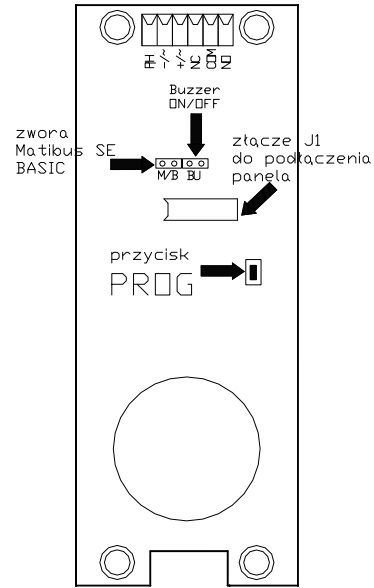
OPIS ZŁĄCZ I ZACISKÓW POD PRZEWODY

- +/-** Zasilanie AC / DC (polarizacja dowolna).
- Ē/-** Zasilanie AC / DC (polarizacja dowolna).
- NC** Styk przekaźnika normalnie zwarty.
- COM** Styk przekaźnika wspólny.
- NO** Styk przekaźnika normalnie otwarty.
- PH** Zacisk przycisku otwarcia (przycisku listonosza).

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy:	-20°C ÷ +45°C
Zasilanie	8 ÷ 30 V DC 6 ÷ 21 V AC
Moc	1.2 W
Waga:	0.14 kg

BUDOWA



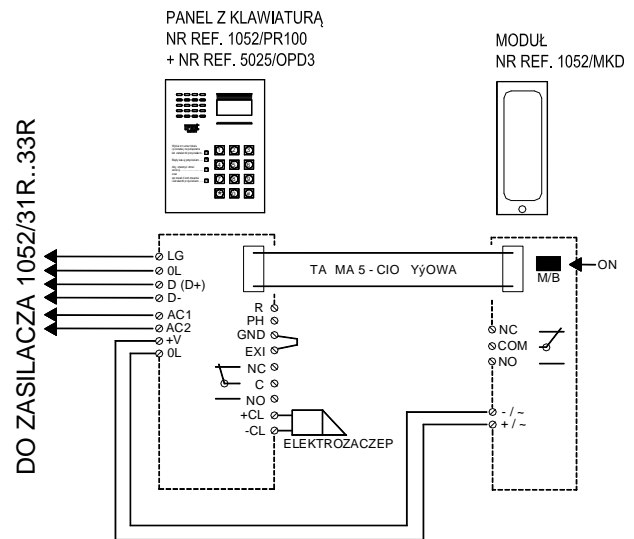
PROGRAMOWANIE W SYSTEMIE MATIBUS SE

Urządzenie podłącza się do panela z klawiaturą poprzez złącze J1 oraz przewód 5 żyłowy (znajduje się w komplecie z modułem RFID). Dodatkowo należy podłączyć zasilanie do modułu (+V oraz GND z panela, polaryzacja dowolna). Należy pamiętać, aby nie wpinać urządzenia przy złączonym napięciu zasilania. Po podłączeniu modułu i włączeniu zasilania, zostanie on automatycznie wykryty przez system. W tym trybie pracy, klucze programuje się poprzez wejście do menu programowania zasilacza (punkt P505). Dane zapamiętywanych kluczy przechowywane są w zasilaczu nr ref. 1052/31R lub 1052/33R.

Uwaga!

Podczas pracy modułu nr ref. 1052/MKD w systemie Matibus SE zwora **M/B** musi być zamknięta.

SCHEMAT POŁĄCZENIA Z PANELEM



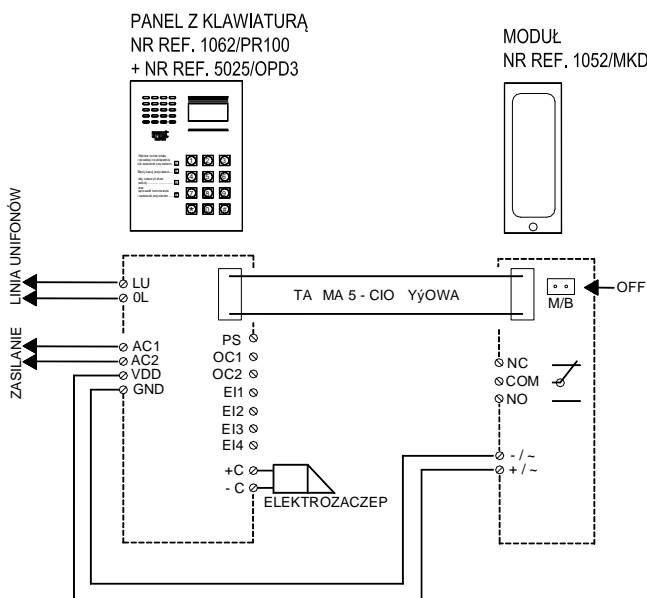
PROGRAMOWANIE W SYSTEMIE BASIC

Urządzenie podłącza się do panela z klawiaturą poprzez żyłę J1 oraz przewód 5 żyłowy (znajduje się w komplecie z modułem RFID). Dodatkowo należy podłączyć zasilanie do modułu (VDD oraz GND z panela). Polaryzacja dowolna. Należy pamiętać, aby nie wpinać urządzenia przy załączonym napięciu zasilania. Po podłączeniu modułu i wyłączeniu zasilania, zostanie on automatycznie wykryty przez system. W tym trybie pracy, klucze programuje się poprzez wejście do menu programowania zasilacza (punkt P404). Dane zapisanych kluczy przechowywane są w panelu BASIC.

Uwaga!

Podczas pracy modułu nr ref. 1052/MKD w systemie BASIC należy zdjąć zworeczkę **M/B**.

SCHEMAT POŁĄCZENIA Z PANELEM



PROGRAMOWANIE W TRYBIE PRACY SAMODZIELNEJ PRZYCIŚCIEM PRZECISKU PROG

Tryb ten stosowany jest np. w systemach analogowych. Klucze zapisywane są w wewnętrznej pamięci urządzenia. Po przywołaniu zapisanych wcześniej kluczy następuje zmiana koloru podświetlenia oraz załączenie przekaźnika na czas określony przez użytkownika. W pamięci modułu może umieścić maksymalnie 2000 kluczy.

Aby wejść do menu programowania należy przytrzymać przycisk PROG przez minimum 1 sekundę. Wówczas zielona dioda LED znajdująca się obok przycisku PROG zacznie się świecić. W tym czasie należy nacisnąć przycisk PROG, co spowoduje pojawienie się informacji na wyświetlaczu. Miganie zielonej diody LED sygnalizuje określony krok w menu programowania. Zmiana kroku następuje poprzez krótkie (poniżej 1 sekundy) naciśnięcie przycisku PROG.

W module nr ref. 1052/MKD dostępnych jest siedem kroków programowania.

Aby wyjść z menu programowania należy w dowolnym momencie przytrzymać przycisk PROG przez minimum 3 sekundy. Samoczynne wyjście z menu programowania nastąpi po upływie 60 sekund, jeżeli nie nastąpi żadna reakcja ze strony użytkownika. Z poziomu aplikacji PC można aktywować/deaktywować możliwość wejścia w Menu Programowania.

DODAWANIE NOWEGO KLUCZA

Dioda LED miga cyklicznie **1 raz**. Po przystawieniu klucza do czytnika następuje jego odczyt (sygnalizowany za pomocą świecenia zielonych diod LED i zgaszenia diod czerwonych) i następnie zapisanie go do pamięci czytnika. W przypadku błędnego zapisu klucza nastąpi miganie czerwonych diod LED. Miganie czerwonych diod LED może oznaczać jeden z trzech stanów:

- klucz jest już zapisany w pamięci,
- nastąpił błąd odczytu klucza,
- pamięć czytnika jest zapełniona.

USUWANIE POJEDYNCZEGO KLUCZA

Dioda LED miga cyklicznie **2 razy**. W tym trybie przystawienie zapisanego klucza do czytnika spowoduje załączenie zielonych diod LED przy jednoczesnym zgaszeniu diod czerwonych i usunięcie go z pamięci czytnika. Zamiganie czerwonych diod LED oznacza, że dany klucz nie był zapisany w pamięci, lub nastąpił błąd odczytu.

USUWANIE WSZYSTKICH KLUCZY

Dioda LED miga cyklicznie **3 razy**. W tym trybie następuje usunięcie wszystkich kluczy zapisanych w pamięci czytnika. Czterokrotne przywołanie do czytnika dowolnego klucza (zapisanego przez czytnik lub nie) spowoduje usunięcie z pamięci wszystkich zapisanych kluczy.

REGULACJA JASNOŚCI POD ŚWIETLENIA

Dioda LED miga cyklicznie **4 razy**. W tym kroku przywołanie do czytnika dowolnego klucza spowoduje zwiększenie jasności podświetlenia o jeden z 5 stopni jasności. Zwiększenie jasności następuje w odstępach co 0,5 sekundy. Po osiągnięciu maksymalnej jasności, poziom jej spada do wartości minimalnej i cały cykl się powtarza.

REGULACJA CZASU ZAŁĄCZENIA PRZECIĄJNIKA

Dioda LED miga cyklicznie **5 razy**. Domyślny czas załączenia przekaźnika wynosi 1 sekundę. Każde przywołanie klucza do czytnika wydłuży czas załączenia przekaźnika o 1 sekundę. Przywołanie klucza sygnalizowane jest chwilowym świeceniem się zielonych diod LED. Maksymalny czas załączenia przekaźnika wynosi 20 sekund.

DODAWANIE KLUCZA MASTER

Dioda LED miga cyklicznie **6 razy**. W tym kroku można dodać tzw. klucz MASTER. Przywołanie dowolnego klucza do czytnika spowoduje zapisanie klucza jako klucza MASTER. Tylko jeden klucz może być kluczem MASTER. Kluczem tym można skonfigurować moduł nr ref. 1052/MKD bez konieczności rozkręcania go i wciskania przycisku PROG. W celu działania klucza MASTER w punkcie PROGRAMOWANIE W TRYBIE PRACY SAMODZIELNEJ KLUCZEM MASTER+.

REGULACJA GŁOŚNOŚCI BUZERA

Dioda LED miga cyklicznie **7 razy**. W tym kroku można zmienić głośność buzera. Przywołanie dowolnego klucza do czytnika spowoduje zmianę głośności buzera. Ostatnio odgrywana głośność buzera zostanie zapisana. Aby wyłączyć buzzer należy zdjąć zworeczkę **BU**.

PROGRAMOWANIE W TRYBIE PRACY SAMODZIELNEJ KLUCZEM MASTER

Przywołanie do modułu nr ref. 1052/MKD klucza MASTER spowoduje wejście w tryb programowania. Podczas pracy w trybie programowania każde kolejne, pojedyncze przywołanie klucza MASTER spowoduje zmianę kroku programowania. Po przejściu przez cały cykl menu programowania (7 kroków) nastąpi wyjście z menu programowania. Aktywny krok menu programowania sygnalizują migające diody LED modułu informacyjnego. Jedynie

w czwartym kroku trybu programowania . sRegulacja jasno ci pod wietlenia+diody LED nie migaj .

Uwaga:

Zmian nastaw w poszczególnych krokach menu programowania dokonujemy innym kluczem ni klucz MASTER.

Kluczem MASTER nie za y czymy równie przeka nika.

Zapis ustawie jasno ci pod wietlenia, g y no ci buzera i czasu za y czenia przeka nika nast puje dopiero po wyj ciu z trybu programowania. Dodawanie i usuwanie kluczy nast puje na bie co.

PRZYCISK OTWARCIA PH

Do modu y nr ref. 1052/MKD mo na pod y czy zewn trzny przycisk otwarcia. Nale y go wpi w zaciski PH oraz +/- . Zwarcie tak wpi tego przycisku spowoduje zadzia nanie modu y w taki sposób, jak po przy y eniu zaprogramowanego klucza.

ZWORA M/B

Zwora ta okre la tryb pracy modu y nr ref. 1052/MKD.

Aby modu y pracowa y w systemie **Matibus SE** zwora musi by **za w o na**.

Aby modu y pracowa y w systemie **BASIC** zwora musi by **z d j ta**.

W trybie pracy **samodzielnej** stan zwory **nie ma znaczenia**.

ZWORA BU

Zwora s y y do w y czenia / wy y czenia buzera. Z a y o na zwora w y cza buzer. Z d j ta zwora w y cza buzer.

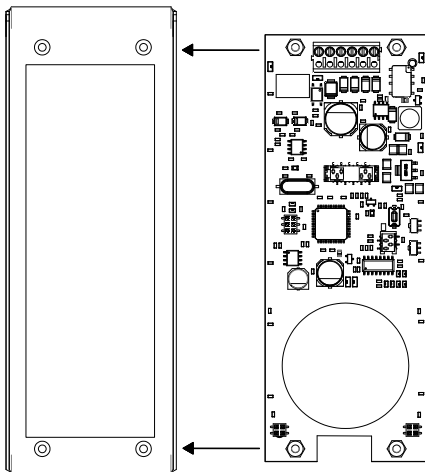
ZASILANIE

W trybie pracy samodzielnej modu y nale y zasilic napi ciem sta y m z zakresu 8VDC ÷ 30VDC lub napi ciem zmiennym z zakresu 6VAC ÷ 21VAC.

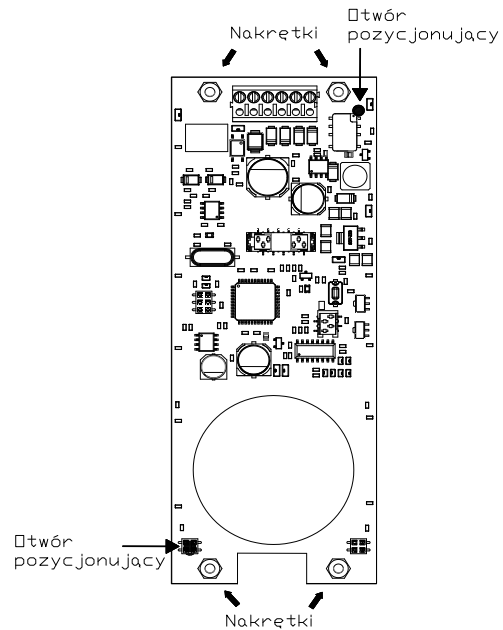
ZAKÚADANIE ETYKIET Z NAZWISKAMI (MODU Y INFORMACYJNY)

Aby za y o y etykiet na nazwiska nale y wykona nast puj ce czynno ci:

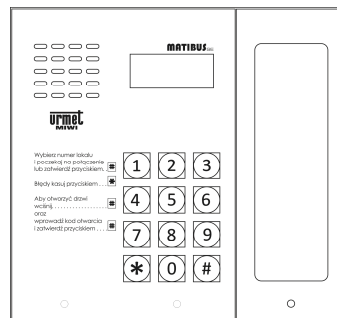
1. Odkr ci 4 nakr tki M3 dociskaj ce PCB do frontu panela. Uwaga - pod nakr tkami znajduj si podk y adki.
2. Z d j podk y adki.
3. Delikatnie zdemontowa PCB.
4. Umie ci kartk z w y a ciwym opisem we wn ce pleksi.
5. Na y o y PCB na pleksi. Nale y pami ta by znaczniki pozycjonuj ce pleksi znalaz y si w otworach pozycjonuj cych PCB. Znaczniki pozycjonuj ce znajduj si na dwóch przeciwnych ko cach PCB. Nale y równie pami ta o w y a ciwym umieszczeniu PCB. Wyci cie w dolnej cz ci PCB powinno znale si nad otworem na rub monta ow .



6. Na y o y podk y adki i delikatnie dokr ci 4 nakr tkami PCB do frontu.



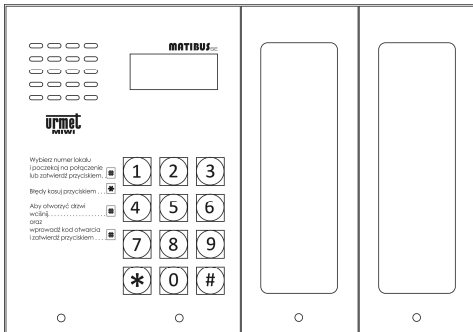
MONTA FRONTU W PANELU NR. 1052/101D (Z MODU YEM INFORMACYJNYM)



Aby zamontowa modu y nale y wykona opisane poni ej czynno ci.

1. Wy y czy zasilanie klawiatury.
2. Zdemontowa modu y informacyjny poprzez odkr enie ruby patentowej.
3. Zdemontowa modu y klawiatury poprzez odkr enie rub patentowych.
4. Od y czy modu y informacyjny od modu y klawiatury.
5. Pod y czy do zacisków +/- i +/- zasilanie DC (najlepiej z zacisków +V, GND panela . polaryzacja dowolna).
6. Pod y czy do gniazda J1 modu y RFID jedn ko cówk 6 - cio y y wnego przewodu, natomiast drug ko cówk do gniazda w panelu (gniazdo koloru czerwonego). Nale y pami ta , e wtyczk da si umie ci tylko w jednym kierunku (wypustek we wtyczce powinien pokry si z otworem w PCB klawiatury przy gnie dzie).
7. Umie ci w obudowie modu y klawiatury. Nast pnie przykr ci go rubami patentowymi.
8. Umie ci w obudowie modu y RFID. Nast pnie przykr ci go rub patentow .
9. Wy y czy zasilanie klawiatury.

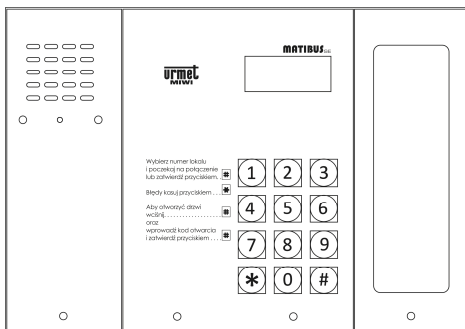
**MONTA FRONTU W PANELU NP. 1052/102D
(Z MODUŁEM INFORMACYJNYM)**



Aby zamontować moduł należy wykonać opisane poniżej czynności.

1. Wyłączyć zasilanie klawiatury.
2. Zdemontować oba moduły informacyjne poprzez odkręcenie rub patentowych.
3. Zdemontować moduł klawiatury poprzez odkręcenie rub patentowych.
4. Odczyścić moduły informacyjne od modułu klawiatury.
5. Podłączyć do zacisków +/- i +/- zasilanie DC (najlepiej z zacisków +V GND panela). Polaryzacja dowolna.
6. Podłączyć drugi moduł informacyjny.
7. Podłączyć do gniazda J1 modułu RFID jedno z dwóch 6 - ciu żyłowego przewodu, natomiast drugie do gniazda w panelu (gniazdo koloru czerwonego). Należy pamiętać, że wtyczka da się włożyć tylko w jednym kierunku (znacznik we wtyczce powinien pokryć się z otworem w PCB klawiatury przy gnieździe).
8. Umieścić w obudowie modułu klawiatury. Następnie przykręcić go rubami patentowymi.
9. Umieścić w obudowie modułu informacyjnego. Następnie przykręcić go rub patentowy.
10. Umieścić w obudowie modułu RFID. Następnie przykręcić go rub patentowy.
11. Wyłączyć zasilanie klawiatury.

**MONTA FRONTU W PANELU NP. 1752/142D
(VIDEO Z MODUŁEM INFORMACYJNYM)**



Aby zamontować moduł należy wykonać opisane poniżej czynności.

1. Wyłączyć zasilanie klawiatury.
2. Zdemontować moduł informacyjny poprzez odkręcenie ruby patentowej.
3. Zdemontować moduł klawiatury poprzez odkręcenie rub patentowych.
4. Odczyścić moduł informacyjny od modułu klawiatury.
5. Podłączyć do zacisków +/- i +/- zasilanie DC (najlepiej z zacisków +V, GND panela). Polaryzacja dowolna.
6. Podłączyć do gniazda J1 modułu RFID jedno z dwóch 6 - ciu żyłowego przewodu, natomiast drugie do gniazda w panelu (gniazdo koloru czerwonego). Należy pamiętać, że wtyczka da się włożyć tylko w jednym kierunku (znacznik we wtyczce powinien pokryć się z otworem w PCB klawiatury przy gnieździe).

7. Umieścić w obudowie modułu klawiatury. Następnie przykręcić go rubami patentowymi.
8. Umieścić w obudowie modułu RFID. Następnie przykręcić go rub patentowy.
9. Wyłączyć zasilanie klawiatury.

WYKONYWANIE PRAC CZY ELEKTRYCZNYCH

Pracę elektryczną powinny wykonywać osoby z znajomością podstawowych zagadnień elektrotechniki. Wszystkie prace należy wykonać wykorzystując dołączone schematy (przy odłączonym napięciu zasilającym).

MIWI-URMET sp. z o. o.

ul. Pojezierska 90A

91-341 Łódź

tel.: (0-42) 616-21-00

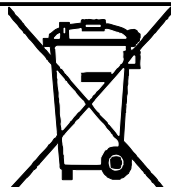
fax: (0-42) 616-21-13

e-mail: miwi@miwiurmet.pl

<http://www.miwiurmet.pl>

Z dnia 18.09.2015

Dyspozycja dotycząca usuwania sprzętu elektrycznego i elektronicznego w krajach Unii Europejskiej.



Ten symbol umieszczony na produkcie, na opakowaniu lub w instrukcji obsługi, oznacza, że urządzenie nie powinno być wyrzucane, tak jak zwykłe odpady, lecz oddawane do odpowiedniego punktu skupu/punktu zbioru zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych działających w systemie recyklingu zgodnie z ustawą z dnia 29 lipca 2005 r. o zużycym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym {D.U. z 2005 r. nr 180, poz. 1494 i 1495}

Postępowanie zgodnie z powyższymi wskazówkami pozwala ustrzec się przed potencjalnymi, negatywnymi konsekwencjami dla środowiska i zdrowia człowieka wynikającymi ze zżętego składowania i przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. (WEEE).

Jeśli jest to możliwe, proszę wyjąć z urządzenia baterie i/lub akumulatory i przekazać je do punktów zbiórki zgodnie z obowiązującymi wymaganiami. Przestrzeganie powyższych zasad związanych z recyklingiem zużytego sprzętu i materiałów pozwala utrzymać zasoby i surowce naturalne.
