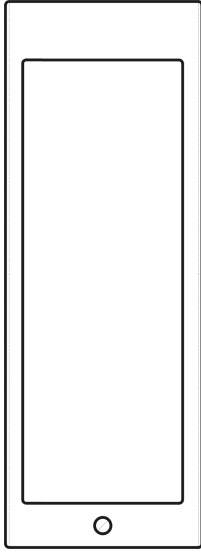


Moduł kontroli dostępu RFID nr ref. 1052/MKD

MODUŁ RFID NR REF. 1052/MKD



INFORMACJE OGÓLNE

Moduł nr ref. 1052/MKD jest urządzeniem kontroli dostępu przeznaczonym zarówno do systemu MATIBUS SE, BASIC jak i do pracy samodzielnej. Obsługuje on breloczki oraz karty RFID standardu **UNIQUE 125 kHz**. Front modułu informacyjnego wykonany jest z blachy nierdzewnej i pleksi. Umożliwia on umieszczenie np. listy lokatorów. Podświetlany jest na kolor czerwony. W momencie otwarcia drzwi kolor czerwony gaśnie, a podświetlenie zmienia się na kolor zielony. Dodatkowym atutem jest regulacja jasności podświetlenia. Zabezpieczenie stanowi śruba patentowa mocująca płytę czołową.

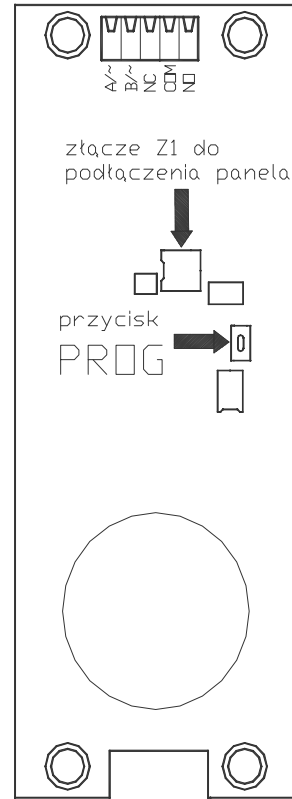
OPIS ZŁĄCZ I ZACISKÓW POD PRZEWODY

- A/-** Zasilanie AC / DC (polaryzacja dowolna).
- B/-** Zasilanie AC / DC (polaryzacja dowolna).
- NC** Styk przekaźnika normalnie zwarty.
- COM** Styk przekaźnika wspólny.
- NO** Styk przekaźnika normalnie otwarty.

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy:	-20°C ÷ +45°C
Zasilanie	8 ÷ 40 V DC 6 ÷ 28 V AC
Moc	1 W
Waga:	0.14 kg

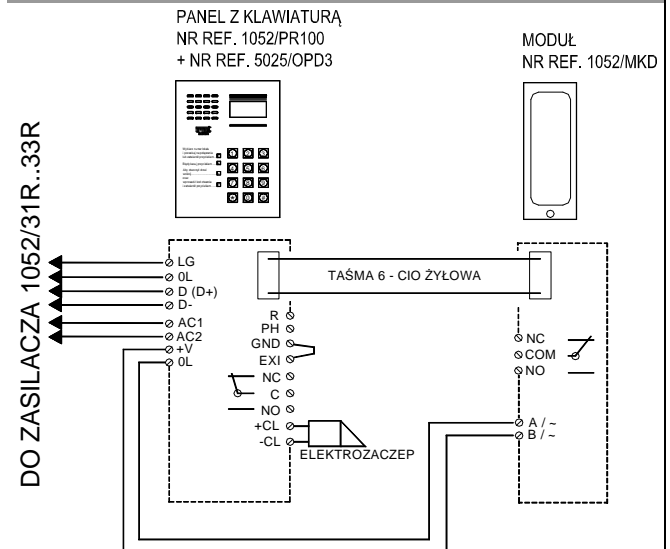
BUDOWA



PROGRAMOWANIE W SYSTEMIE MATIBUS SE

Urządzenie podłącza się do panela z klawiaturą poprzez złącze Z1 oraz przewód 6 żyłowy (znajduje się w komplecie z modułem RFID). Dodatkowo należy podłączyć zasilanie do modułu (+V oraz GND z panela – polaryzacja dowolna). Należy pamiętać by nie wpinać urządzenia przy załączonym napięciu zasilania. Po podłączeniu modułu i włączeniu zasilania, zostanie on automatycznie wykryty przez system. W tym trybie pracy, klucze programuje się poprzez wejście do menu programowania zasilacza (punkt P505). Dane zapamiętywanych kluczy przechowywane są w zasilaczu 1052/31R lub 1052/33R.

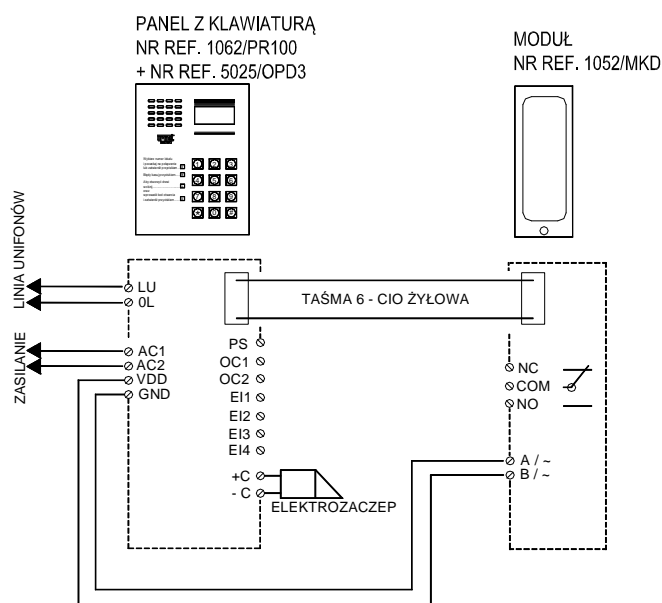
SCHEMAT POŁĄCZENIA Z PANELEM



PROGRAMOWANIE W SYSTEMIE BASIC

Urządzenie podłącza się do panela z klawiaturą poprzez złącze Z1 oraz przewód 6 żyłowy (znajduje się w komplecie z modułem RFID). Dodatkowo należy podłączyć zasilanie do modułu (+V oraz GND z panela – polaryzacja dowolna). Należy pamiętać by nie wpinać urządzenia przy załączonym napięciu zasilania. Po podłączeniu modułu i włączeniu zasilania, zostanie on automatycznie wykryty przez system. W tym trybie pracy, klucze programuje się poprzez wejście do menu programowania zasilacza (punkt P404). Dane zapamiętywanych kluczy przechowywane są w panelu BASIC.

SCHEMAT POŁĄCZENIA Z PANELEM



PROGRAMOWANIE W TRYBIE PRACY SAMODZIELNEJ

Tryb ten stosowany jest np. w systemach analogowych. Klucze zapamiętywane są w wewnętrznej pamięci urządzenia. Po przyłożeniu zapamiętanego wcześniej klucza następuje zmiana koloru podświetlenia oraz załączenie przekaźnika na czas określony przez użytkownika.

W pamięci modułu można umieścić maksymalnie 2000 kluczy.

Aby wejść do menu programowania należy przytrzymać przycisk PROG przez minimum 3 sekundy. Wówczas zielona dioda LED znajdująca się obok przycisku PROG zacznie migać. Miganie zielonej diody LED sygnalizuje określony krok w menu programowania.

Zmiana kroku następuje poprzez krótkie (poniżej 1 sekundy) wciśnięcie przycisku PROG.

W module nr ref. 1052/MKD dostępnych jest pięć kroków programowania.

Aby wyjść z menu programowania należy w dowolnym momencie przytrzymać przycisk PROG przez minimum 3 sekundy.

DODAWANIE NOWEGO KLUCZA

Dioda LED miga cyklicznie 1 raz. Po przystawieniu klucza do czytnika następuje jego odczyt (sygnalizowany zaświeceniem zielonych diod LED) i następnie zapisanie go do pamięci czytnika. W przypadku błędnego zapisu klucza nastąpi miganie czerwonych diod LED. Miganie czerwonych diod LED może oznaczać jeden z trzech stanów:

- klucz jest już zapisany w pamięci,
- nastąpił błąd odczytu klucza,
- pamięć czytnika jest zapełniona.

USUWANIE POJEDYNCZEGO KLUCZA

Dioda LED miga cyklicznie 2 razy. W tym trybie przystawienie zapamiętanego klucza do czytnika spowoduje mignięcie zielonych diod LED i usunięcie go z pamięci czytnika. Zamiganie czerwonych diod LED oznacza, że dany klucz nie był zapisany w pamięci, lub nastąpił nieprawidłowy odczyt.

USUWANIE WSZYSTKICH KLUCZY

Dioda LED miga cyklicznie 3 razy. W trybie tym następuje usunięcie wszystkich kluczy zapisanych w pamięci czytnika. Przyłożenie do czytnika dowolnego klucza (zapamiętanego przez czytnik bądź nie) spowoduje usunięcie z pamięci wszystkich zapisanych kluczy.

REGULACJA JASNOŚCI PODŚWIETLENIA

Dioda LED miga cyklicznie 4 razy. W tym kroku przyłożenie do czytnika dowolnego klucza spowoduje zwiększenie jasności podświetlenia o jeden z 10 stopni jasności. Zwiększanie jasności następuje w odstępach co 0,5 sekundy. Po osiągnięciu maksymalnej jasności, poziom jej spada do wartości minimalnej i cały cykl się powtarza.

REGULACJA CZASU ZAŁĄCZENIA PRZEKAZNIKA

Dioda LED miga cyklicznie 5 razy. Domyślny czas załączenia przekaźnika wynosi 1 sek. Każde przyłożenie klucza do czytnika wydłuża czas załączenia przekaźnika o 1 sek. Przyłożenie klucza sygnalizowane jest chwilowym zaświeceniem się zielonych diod LED. Maksymalny czas załączenia przekaźnika wynosi 20 sek.

Zapis ustawień jasności podświetlenia i czasu załączenia przekaźnika następuje dopiero po wyjściu z trybu programowania. Dodawanie i usuwanie kluczy następuje na bieżąco.

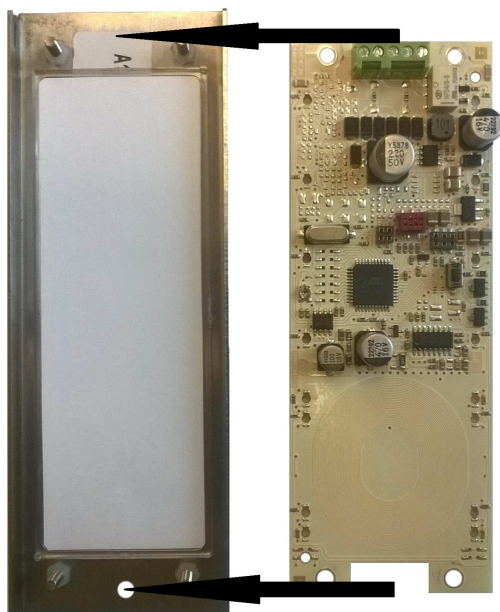
ZASILANIE

W trybie pracy samodzielnej moduł należy zasilić napięciem stałym z zakresu 12VDC ÷ 40VDC lub napięciem zmiennym z zakresu 6VAC ÷ 28VAC.

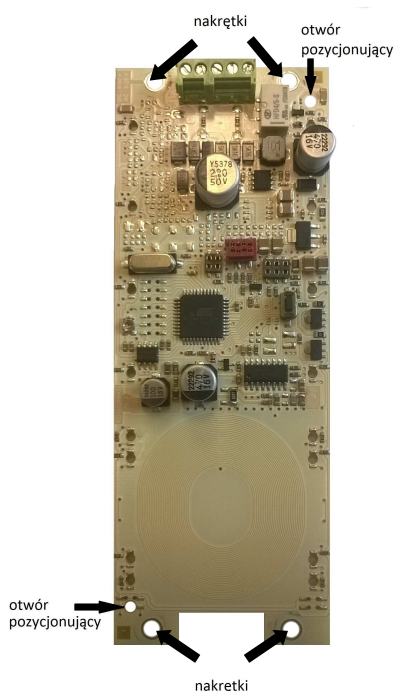
ZAKŁADANIE ETYKIET Z NAZWISKAMI (MODUŁ INFORMACYJNY)

Aby założyć etykietę na nazwiska należy wykonać następujące czynności:

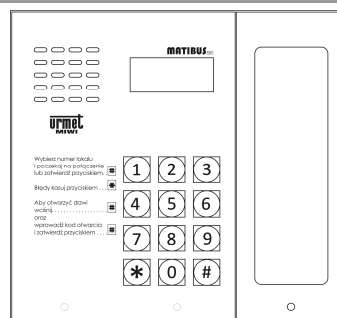
1. Odkręcić 4 nakrętki M3 dociskające PCB do frontu panela. Uwaga - pod nakrętkami znajdują się podkładki.
2. Zdjąć podkładki.
3. Delikatnie zdemontować PCB.
4. Umieścić kartkę z właściwym opisem we wnęce pleksi.
5. Nałożyć PCB na pleksi. Należy pamiętać by znaczniki pozycjonujące pleksi znalazły się w otworach pozycjonujących PCB. Znaczniki pozycjonujące znajdują się na dwóch przeciwnych końcach PCB. Należy również pamiętać o właściwym umieszczeniu PCB. Wycięcie w dolnej części PCB powinno znaleźć się nad otworem na śrubę montażową.



6. Nałożyć podkładki i delikatnie dokręcić 4 nakrętkami PCB do frontu.



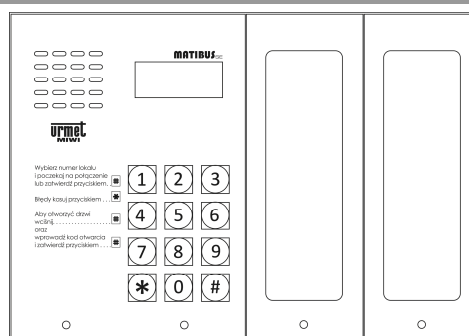
MONTAŻ FRONTU W PANELU NP. 1052/101 (Z MODUŁEM INFORMACYJNYM)



Aby zamontować moduł należy wykonać opisane poniżej czynności.

1. Wyłączyć zasilanie klawiatury.
2. Zdemontować moduł informacyjny poprzez odkręcenie śruby patentowej.
3. Zdemontować moduł klawiatury poprzez odkręcenie śrub patentowych.
4. Odłączyć moduł informacyjny od modułu klawiatury.
5. Podłączyć do zacisków ~ zasilanie DC (najlepiej z zacisków +V GND panela – polaryzacja dowolna).
6. Podłączyć do gniazda Z1 modułu RFID jedną końcówkę 6 - cio żyłowego przewodu, natomiast drugą końcówkę do gniazda w panelu (gniazdo koloru czerwonego). Należy pamiętać, że wtyczkę da się umieścić tylko w jednym kierunku (wypustek we wtyczce powinien pokryć się z otworem w PCB klawiatury przy gnieździe).
7. Umieścić w obudowie moduł klawiatury. Następnie przykręcić go śrubami patentowymi.
8. Umieścić w obudowie moduł RFID. Następnie przykręcić go śrubą patentową.
9. Włączyć zasilanie klawiatury.

MONTAŻ FRONTU W PANELU NP. 1052/102 (Z MODUŁEM INFORMACYJNYM)

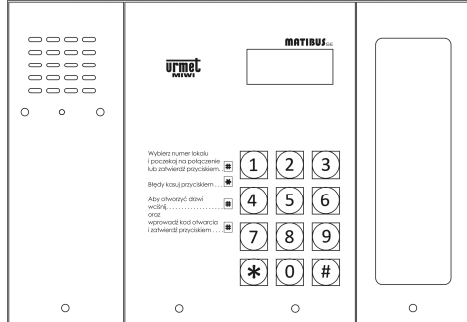


Aby zamontować moduł należy wykonać opisane poniżej czynności.

1. Wyłączyć zasilanie klawiatury.
2. Zdemontować oba moduły informacyjne poprzez odkręcenie śrub patentowych.
3. Zdemontować moduł klawiatury poprzez odkręcenie śrub patentowych.
4. Odłączyć moduły informacyjne od modułu klawiatury.
5. Podłączyć do zacisków ~ zasilanie DC (najlepiej z zacisków +V GND panela – polaryzacja dowolna).
6. Podłączyć drugi moduł informacyjny
7. Podłączyć do gniazda Z1 modułu RFID jedną końcówkę 6 – cio żyłowego przewodu, natomiast drugą końcówkę do gniazda w panelu (gniazdo koloru czerwonego). Należy pamiętać, że wtyczkę da się umieścić tylko w jednym kierunku (znacznik we wtyczce powinien pokryć się z otworem w PCB klawiatury przy gnieździe).
8. Umieścić w obudowie moduł klawiatury. Następnie przykręcić go śrubami patentowymi.

9. Umieścić w obudowie moduł informacyjny. Następnie przykręcić go śrubą patentową.
10. Umieścić w obudowie moduł RFID. Następnie przykręcić go śrubą patentową.
11. Włączyć zasilanie klawiatury.

MONTAŻ FRONTU W PANELU NP. 1752/142 (VIDEO Z MODUŁEM INFORMACYJNYM)



Aby zamontować moduł należy wykonać opisane poniżej czynności.

1. Wyłączyć zasilanie klawiatury.
2. Zdemontować moduł informacyjny poprzez odkręcenie śruby patentowej.
3. Zdemontować moduł klawiatury poprzez odkręcenie śrub patentowych.
4. Odłączyć moduł informacyjny od modułu klawiatury.
5. Podłączyć do zacisków ~ zasilanie DC (najlepiej z zacisków +V GND panela – polaryzacja dowolna).
6. Podłączyć do gniazda Z1 modułu RFID jedną końcówkę 6 - cio żyłowego przewodu, natomiast drugą końcówkę do gniazda w panelu (gniazdo koloru czerwonego). Należy pamiętać, że wtyczkę da się umieścić tylko w jednym kierunku (znacznik we wtyczce powinien pokryć się z otworem w PCB klawiatury przy gnieździe).
7. Umieścić w obudowie moduł klawiatury. Następnie przykręcić go śrubami patentowymi.
8. Umieścić w obudowie moduł RFID. Następnie przykręcić go śrubą patentową.
9. Włączyć zasilanie klawiatury.

WYKONYWANIE POŁĄCZEŃ ELEKTRYCZNYCH

Połączenia elektryczne powinny być wykonywane przez osobę ze znajomością podstawowych zagadnień elektrotechniki.

Wszystkie połączenia należy wykonać wykorzystując dołączone schematy (przy odłączonym napięciu zasilającym).

MIWI-URMET sp. z o. o.

ul. Pojezierska 90A

91-341 Łódź

tel.: (0-42) 616-21-00

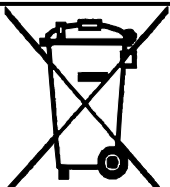
fax: (0-42) 616-21-13

e-mail: miwi@miwiurmet.com.pl

<http://www.miwiurmet.pl>

Z dnia 2.09.2014

Dyspozycja dotycząca używania sprzętu elektrycznego i elektronicznego w krajach Unii Europejskiej.



Ten symbol umieszczony na produkcie, na opakowaniu lub w instrukcji obsługi, oznacza, że urządzenie nie powinno być wyrzucane, tak jak zwykłe odpady, lecz oddawane do odpowiedniego punktu skupu/punktu zbioru zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych działających w systemie recyklingu zgodnie z ustawą z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym {D.U. z 2005 r. nr 180, poz. 1494 i 1495}

Postępowanie zgodnie z powyższymi wskazówkami pozwala ustrzec się potencjalnych, negatywnych konsekwencji dla środowiska i zdrowia człowieka wynikających ze złego składowania i przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. (WEEE).

Jeśli jest to możliwe proszę wyjąć z urządzenia baterie i/lub akumulatory i przekazać je do punktów zbiórki zgodnie z obowiązującymi wymaganiami. Przestrzeganie powyższych zasad związanych z recyklingiem zużytego sprzętu i materiałów pozwala utrzymać zasoby i surowce naturalne.
